

PRODUKTDATENBLATT

DP BATTEN CBO SENSOR LS PD 8 MW INT

DAMP PROOF / BATTEN COMBO SENSOR | Plug & Upgrade Hochfrequenzsensor für Umbau von DAMP PROOF / BATTEN COMBO Leuchten zu Sensorleuchten



VALUE
CLASS

Anwendungsgebiete

- Geeignet für DAMP PROOF / BATTEN COMBO

Produktvorteile

- Plug & Upgrade Konzept zur Erweiterung der On/Off-Leuchte zu einer Sensor-Leuchte
- Multiple Einstellung der Sensorreichweite, Tageslichtserkennung, Leuchtdauer und DIM- Abstufung/-Zeitraum möglich
- Einfache werkzeuglose Befestigung in der Leuchte

Produkteigenschaften

- Schutzart: IP20
- Stoßfestigkeit: IK06
- Umgebungstemperaturbereich bei Betrieb: -20...+40 °C

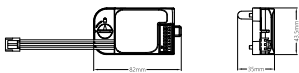
TECHNISCHE DATEN

Elektrische Daten

Nennleistung	0,36 W
Nennspannung	220...240 V
Nennstrom	< 2 mA
Schutzklasse	II

Maße & Gewicht

Länge	82,00 mm
Breite	43,50 mm
Höhe	35,00 mm
Produktgewicht	40,00 g



DP BATTEN CBO SENSOR LS PD
8 MW INT

Materialien & Farben

Produktfarbe	Weiß
Gehäusematerial	Polycarbonat (PC)
Quecksilbergehalt der Lampe	0.0 mg

Anwendung & Installation

Umgebungstemperaturbereich	-20...+50 °C
Lagertemperaturbereich	-20...+80 °C
Anschlussart	Schraubenloser Anschluss
Schutzart	IP20
Schutzklasse IK (Stoßfestigkeitsgrad)	IK06
Dimmbar	Nein

Lebensdauer

Lebensdauer L70/B50 bei 25 °C	50000 h ¹⁾
-------------------------------	-----------------------

Anzahl der Schaltzyklen	25000
-------------------------	-------

1) t[h]: L70 / B50 @ 25 °C (Ta), t[h]: L80 / B10 @ 25 °C (Ta), t[h]: L90 / B10 @ 25 °C (Ta)

Vorschaltgerät

EVG Lebensdauer	50000 h
-----------------	---------

Sensor

Art des Sensors	Bewegung
Sensortechnik	Mikrowellen
Erfassungswinkel des Sensors	120 °
Sensor-gesteuerte Schaltzeit	5 s...15 min
Erfassungsbereich des Bewegungssensors	4 m
Erfassungsschwelle des Tageslichtsensors	10...50 lx

Zertifikate & Standards

Normen	CE / CB / UKCA / EAC
--------	----------------------

Zusätzliche Produktdaten

Anmerkung zum Produkt	Verfügbar ab Mai 2025
BEG förderfähig	Nein

Sicherheitshinweise

- Alle elektrischen Anschlüsse dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden.
- Vorsicht, Gefahr des elektrischen Schlages.

DOWNLOADS

Dokumente und Zertifikate		Name des Dokuments
	Bedienungsanleitung / Sicherheitshinweise	DP BATTEN CBO SENSOR LS PD 8 MW INTLEDV
	Rechtliche Hinweise	Informationstext 18 Abs 4 ElektroG
	Rechtliche Hinweise	DP BATTEN CBO SENSOR LS PD 8 MW INTLEDV
	Rechtliche Hinweise	Legal Insert DP BATTEN CBO

VERPACKUNGSGEWINNUNGEN

EAN	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Bruttogewicht	Volumen
4099854521461	Faltschachtel 1	87 mm x 60 mm x 42 mm	49.00 g	0.22 dm ³
4099854521478	Versandschachtel 100	456 mm x 311 mm x 196 mm	5508.00 g	27.80 dm ³

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Referenzen / Verweise

– Zur Garantie siehe www.ledvance.de/garantie

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.