

FICHE PRODUIT

SMART+ Wifi Orbis Wall Wood 210X110mm TW

Smart+ Orbis Wood | Applique décorative intelligente avec technologie wifi TW et dimmable



Zones d'application

- Applications intérieures
- Cuisines, salons, salles pour enfants ou bureaux à domicile

Avantages du produit

- Installation facile et rapide
- Vrai bois

Caractéristiques du produit

- Contrôlable via l'application LEDVANCE SMART+ WiFi (avec minimum Android™ 4.4 ou iOS 10.0)
- Contrôlable via la commande vocale disponible sur Assistant Google ou Amazon Alexa
- Température de couleur réglable grâce au Tunable White : 3 000...6500 K
- Gradable
- Protocole réseau : WiFi



DONNÉES TECHNIQUES

DONNÉES ÉLECTRIQUES

Puissance nominale	12,00 W
Tension nominale	220...240 V
Fréquence du réseau	50...60 Hz
Intensité nominale	55,000 mA
Courant d'appel	2.76 A
Facteur de puissance λ	> 0,90
Distorison hamonique totale	< 20 %
Classe de protection	II
Mode d'opération	External LED driver

Données photométriques

Flux lumineux	800 lm
Flux lumineux total des sources lumineuses confinées	1200 lm
Efficacité lumineuse	70 lm/W
Temp. de couleur	3000...6500 K
Teinte de couleur (désignation)	Lumière blanche dynamique
Ra Indice de rendu des couleurs	> 80
Ecart-type de correspondance de couleur	< 6 sdcn
Groupe de sécurité photobiologi EN62778	RG0
Groupe de sécurité photobiologi EN62471	RG0
Angle de rayonnement	360 °

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur	110.00 mm
Largeur	110.00 mm
Hauteur	210.00 mm
Poids du produit	740,00 g

Matériau & couleurs

Couleur du produit	Jaune
Couleur du teinte	Jaune
Matériau de corps	Wood
Matériau de fermeture	Polycarbonate (PC)
Teneur en mercure	0.0 mg

APPLICATION & MONTAGE

Plage de température ambiante	-20...+40 °C
Plage de température de stockage	-20...+80 °C
Type de connexion	Bornier à vis
Type de protection	IP20
Indice de protec. IK (résist. aux [PIM])	IK03
Gradable	Oui
Type of dimming [GMS]	WiFi
Montage	Surface
Emplacement montage	Mur
Application	Indoor
Module LED remplaçable	Non remplaçable
Avec source de lumière	Oui

Durée de vie

Durée de vie L70/B50 @ 25 °C	30000 h
Nombre de cycles de commutation	15000

ÉCLAIRAGE DE SECOURS

Commutateur de test intégré	Non
-----------------------------	-----

CERTIFICATS ET NORMES

Normes	CE / UKCA
Température de surface limitée	Non

ÉQUIPEMENT / ACCESSOIRES

- Support de fixation inclus
- Vis de montage et chevilles incluses
- Le contrôle via l'application ou le contrôle vocal nécessite un système compatible Smart Home
- Contrôle via l'application LEDVANCE SMART + WiFi sur smartphone ou tablette PC

TÉLÉCHARGEMENTS

Documents and certificates	
	User instruction
	Declarations Of Conformity CE

DONNÉES LOGISTIQUES

Code produit	Unité d'emballage (Pièces/Unité)	Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	Poids approximatif	Volume
4058075574298	Etui carton fermé 1	122 mm x 160 mm x 280 mm	876.00 g	5.47 dm ³
4058075574304	Carton de regroupement 4	336 mm x 260 mm x 300 mm	4082.00 g	26.21 dm ³

Le code produit mentionné décrit la petite quantité d'unité qui peut être commandée. Une unité peut contenir un ou plusieurs produits. Lorsque vous passez la commande, merci de bien vouloir entrer une unité ou un multiple d'une unité.

AVERTISSEMENT

Sous réserve de modifications. Sauf erreur ou omission. Veuillez à toujours utiliser la version la plus récente.