



Symbolbild

Datenblatt

Artikelnummer: 70010019 Bezeichnung: KG100.T103/09.VE Beschreibung: Schalter globaler Trenner

HEC 60047.2							
	EN 60947-3, VDE 0660 Teil	107					
Bemessungsisola	ationsspannung Ui	St	pannung (V) AC / E	OC.			
		٥,	690 AC	.0			
Bemessungsdaue							
Strom (A)	Umgebungstemperatur (°		en (°C) zusätzliche				
100		50	55 Umgebung:	stemperatur +50°C	über 24 Stunde	en mit Spitzen bis +55°C	
Bemessungsbetri Gebrauchskategor				Casaa			Strom (A
AC-32A	me				ung (V) 20 - 400		3trom (A
Bemessungsbetri	riehsleistung				-0 400		10
Gebrauchskatego		Spannung (V)	F	Phasenanzahl		Polanzahl	Leistung (kW
AC-3		220 - 240		3		3	18,5
AC-3		380 - 440		3		3	31
AC-3		660 - 690		3		3	2:
AC-23A		220 - 240		3		3	2:
AC-23A		380 - 440		3		3	3.
AC-23A		660 - 690		3		3	30
	rungsnennstrom IEC						
Sicherungscharak gG	Sicherungscharakteristik aG				Sicherungsa	nzahl 1	Strom (A
UL60947-4-1	1 , UL508						
Nominal Voltage							
		Sį	oannung (V) AC / E	OC .			
			600 AC				
Bemessungsisola	ationsspannung Ui						
		Sį	pannung (V) AC / E	OC .			
Date of the sum of an			600 AC				
Rated thermal cu		Ctroms (A)		lm = a b : : = = a t a m = = a r a	tur (°C) 7.122t	= Taut	
		Strom (A) 100	· ·	Imgebungstempera	0 - 40	z rext	
Horsepower ratin	na	100			0 40		
Across-the-Line M	-			Phasenanzahl	Polanzahl	Leistung (HP)	Umgebungstemperatur [°C
	Aotor Startina		Spannuna (V)				
DOL DOL	Notor Starting		Spannung (V) 110 - 120	Priaseriarizarii 1	2	5	
	Aotor Starting					5 15	40
DOL	Aotor Starling		110 - 120	1	2		40
DOL DOL	Actor Starting		110 - 120 220 - 240	1 1	2 2	15	40 40 40
DOL DOL DOL	Notor Starting		110 - 120 220 - 240 277 - 277	1 1	2 2 2	15 15	40 40 40 40
DOL DOL DOL DOL DOL	Notor Starting		110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600	1 1 1 1 1 1	2 2 2 2 2 2	15 15 25 30 30	40 44 40 40 40 40
DOL DOL DOL DOL DOL	Actor Starting		110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120	1 1 1 1 1 1 3	2 2 2 2 2 2 2 3	15 15 25 30 30 10	40 40 40 40 40 40 40
DOL DOL DOL DOL DOL DOL DOL DOL DOL	Actor Starting		110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240	1 1 1 1 1 1 3 3	2 2 2 2 2 2 2 3 3	15 15 25 30 30 10 25	40 40 40 40 40 40 40 40
DOL	Actor Starting		110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415	1 1 1 1 1 1 3 3 3	2 2 2 2 2 2 2 3 3 3	15 15 25 30 30 10 25 40	40 44 40 44 40 41 41 41
DOL	Actor Starting		110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480	1 1 1 1 1 1 3 3 3 3	2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3	15 15 25 30 30 10 25 40	40 44 40 40 40 40 44 40 44 44
DOL			110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415	1 1 1 1 1 1 3 3 3	2 2 2 2 2 2 2 3 3 3	15 15 25 30 30 10 25 40	40 44 40 40 40 40 44 40 44 44
DOL	sicherung		110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480	1 1 1 1 1 1 3 3 3 3	2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3	15 15 25 30 30 10 25 40	40 44 40 40 40 40 44 40 44 44
DOL	sicherung eptability e suitable for use on circuits capable o	f delivering not more than 10kA	110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	1 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3	2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3	15 15 25 30 30 10 25 40 50	40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 4
DOL	sicherung septability e suitable for use on circuits capable o manufactured by General Electric.		110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	1 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3 3	2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3	15 15 25 30 30 10 25 40 50 50	40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 4
DOL	sicherung :eptability e suitable for use on circuits capable o manufactured by General Electric. on a circuit capable of delivering not mo		110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	1 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3 3	2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3	15 15 25 30 30 10 25 40 50 50	40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40
DOL	sicherung :eptability e suitable for use on circuits capable o manufactured by General Electric. on a circuit capable of delivering not mo	ore than 65000 rms symmetrical	110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	1 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3 3	2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 max. when prote	15 15 25 30 30 10 25 40 50 50	40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 4
DOL	sicherung eptability e suitable for use on circuits capable o manufactured by General Electric. on a circuit capable of delivering not mo wire Temperature R	ore than 65000 rms symmetrical	110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	1 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3 3	2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3	15 15 25 30 30 10 25 40 50 50	40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 4
DOL	sicherung eptability e suitable for use on circuits capable o manufactured by General Electric. on a circuit capable of delivering not mo wire Temperature R	ore than 65000 rms symmetrical	110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	1 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3 3	2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 max. when prote	15 15 25 30 30 10 25 40 50 50	40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 4
DOL	sicherung eptability e suitable for use on circuits capable o manufactured by General Electric. on a circuit capable of delivering not mo wire Temperature R	ore than 65000 rms symmetrical	110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	1 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3 3	2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 max. when prote	15 15 25 30 30 10 25 40 50 50	44 44 44 44 44 44 44 44 44
DOL	sicherung septability e suitable for use on circuits capable o manufactured by General Electric. on a circuit capable of delivering not mo wire Temperature F	ore than 65000 rms symmetrical Rating (°C) 75	110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	1 1 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3 mperes, 600V ac m	2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 max. when prote	15 15 25 30 30 10 25 40 50 50	44 44 44 44 44 44 45 47 47 49 49 49 40 40 40 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41
DOL	sicherung epetability e suitable for use on circuits capable o manufactured by General Electric. on a circuit capable of delivering not mo wire Temperature F nmungen Spannung (V) Strom (A)	ore than 65000 rms symmetrical	110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	1 1 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3 mperes, 600V ac m	2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 max. when prote	15 15 25 30 30 10 25 40 50 50	44 44 44 44 44 44 45 or Circuit Breaker Type
DOL	sicherung septability e suitable for use on circuits capable or manufactured by General Electric. on a circuit capable of delivering not movire Temperature Finmungen Spannung (V) Strom (A) 277 100	ore than 65000 rms symmetrical tating (°C) 75 Phasenanzahl	110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600 rms symmetrical a	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3 3 3 3	2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 max. when prote	15 15 25 30 30 10 25 40 50 50	40 44 46 46 46 46 46 46 46 47 47 47 47 47 47 47 48 48 48 49 49 49 49 49 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40
DOL	sicherung epetability e suitable for use on circuits capable o manufactured by General Electric. on a circuit capable of delivering not mo wire Temperature F nmungen Spannung (V) Strom (A)	ore than 65000 rms symmetrical Rating (°C) 75 Phasenanzahl	110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 220 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600 rms symmetrical a	1 1 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3 3 mperes, 600V ac m	2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 max. when prote	15 15 25 30 30 10 25 40 50 50	40 40 40 40 40 40 40 40 40 40



Allgemeine Informationen							
Text							
The operating handle and position inc to be used should have been previous	sly evaluated in combination	n with the manual	motor controllers.	·		turer, or the operating	g handle and position indicating me
When intended for use as a motor dis	sconnector the device shall b	be provided with a	method of being locke	ed in the OFF-position	n.		
CSA							
Nominal Voltage							
			Spannung (V) AC / I 600 AC	OC .			
Bemessungsisolationsspannung Ui			000 AC				
			Spannung (V) AC / L	OC .			
Rated thermal current			600 AC				
	Strom (A)		L	lmgebungstemperat	ur (°C) Zusat	z Text	
	100				0 - 40		
Horsepower rating			0 00	51 11	5.1	1 (110)	
Across-the-Line Motor Starting DOL			Spannung (V) 110 - 120	Phasenanzahl 1	Polanzahl 2	Leistung (HP) 5	Umgebungstemperatur
DOL			220 - 240	1	2	15	
DOL			277 - 277	1	2	15	
OOL			415 - 415	1	2	25	
OOL			440 - 480	1	2	30	
DOL DOL			550 - 600 110 - 120	1 3	2	30 10	
DOL			220 - 240	3	3	25	
DOL			415 - 415	3	3	40	
DOL			440 - 480	3	3	50	
DOL			550 - 600	3	3	50	
Temp. rating of wire	Temperature Rating (°C)			Ctr	om (A) Text		
	75			300			
General Use	<u></u>						
AC / DC Spannung (V)	Strom (A)	Phasenanzahl	Polanza				Anzahl der Kontakte in S
AC 277	100	1		1			
	100	1		2			
AC 600	100 100	1 3		2			
	100 100				Deckton	huita (hurrish) (nur	
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO	100 100	3	Anzahi d	3	Drahtquersc	hnitt (-bereich) (mm², comil)) Drahtmaterial
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig	100 100 RMATION <i>Min. / Max.</i> Min.	3	Anzahl di	3 er Leiter pro Klemme 1	oder (AWG/I 2,5mm²	hnitt (-bereich) (mm² ccmil)	<i>Drahtmaterial</i> Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Min.	3	Anzahl di	3 er Leiter pro Klemme 1 1	oder (AWG/I 2,5mm² 4mm²	hnitt (-bereich) (mm² kcmil)	<i>Drahtmaterial</i> Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Min. Max.	3	Anzahl di	3 er Leiter pro Klemme 1 1 1	oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm², ccmil)	<i>Drahtmaterial</i> Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Min. Max. Max. Max.	3	Anzahl di	3 er Leiter pro Klemme 1 1 1	oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2	hnitt (-bereich) (mm² kcmil)	<i>Drahtmaterial</i> Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Min. Max.	3	Anzahl di	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1	oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm² komil)	<i>Drahtmaterial</i> Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein-bzw. mehrdrähtig feindrähtig feindrähtig ein-bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max.	3	Anzahl di	3 er Leiter pro Klemme 1 1 1 1 1 1	oder (AWG/A 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0	hnitt (-bereich) (mm² ccmil)	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max.	3	Anzahl di	3 er Leiter pro Klemme 1 1 1 1 1 1 1	oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm²	hnitt (-bereich) (mm² comil)	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max.	3		3 er Leiter pro Klemme 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm² comil)	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max.	3	Länge (mm) Ansch	3 er Leiter pro Klemme 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm², ccmil)	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D Abisolierlänge des Leiters	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max.	3		3 er Leiter pro Klemme 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm², xcmil)	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max.	3	Länge (mm) Ansch	3 er Leiter pro Klemme 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm², ccmil)	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach D Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	3	Länge (mm) Ansch	3 er Leiter pro Klemme 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm², ccmil)	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig hil Sechendhülsen nach Di Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526-	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	3	Länge (mm) Ansch 14 Wert	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig hil Sechendhülsen nach Di Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526-	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 — Wert PH2 1,226	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach D Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig hil Sechendhülsen nach Di Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526-	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 — Wert PH2 1,226	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526- Klemmschraube	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein-bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschiltz - Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschiltz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526- Klemmschraube	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Augher Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526- Klemmschraube Approbationen Specification	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Augher Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig ein-bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdr	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526 Klemmschraube Approbationen Specification	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526 Klemmschraube Approbationen Specification	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Mupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526 Klemmschraube Approbationen Specification	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Mupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach Di Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526- Klemmschraube Approbationen Specification EAC CE marking	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer Mupfer
GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach Di Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526- Klemmschraube Approbationen Specification EAC CE marking	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Mupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein-bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschiltz - Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschiltz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526- Klemmschraube	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Mupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526: Klemmschraube Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Mupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
AC 600 GENERAL TECHNICAL INFO Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach D Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526: Klemmschraube Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Mupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer
GENERAL TECHNICAL INFO Jeiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig ein-bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Hülse feindrähtig mit Aderendhülsen nach Di Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 526- Klemmschraube Approbationen Specification EAC CE marking JK Directives CSA C.22.2 No.14	100 100 RMATION Min. / Max. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	Wert	Länge (mm) Ansch 14 Wert PH2 1,2x6,	3 er Leiter pro Klemmee 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 oder (AWG/I 2,5mm² 4mm² 35mm² AWG 2 AWG 1/0 50mm² 35mm²	hnitt (-bereich) (mm²,	Drahtmaterial Kupfer Mupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer



Allgemeine Informationen

Text

- Die Schalter dürfen nur von Fachkräften und nach den anerkannten Regeln der Technik eingebaut, angeschlossen und in Betrieb genommen werden.
- Nur Kupferleitungen verwenden. Leiterenden nicht verzinnen.
- Klemmen mit werksseitig angeschlossenen Verbindungslaschen bzw. Drahtverbindungen werden verschraubt geliefert. Nach dem Öffnen solcher Klemmen ist darauf zu achten, dass keine Verbindungslaschen verloren gehen, alle Drahtverbindungen wieder korrekt sitzen und die Klemmschrauben mit dem angegebenen Drehmoment wieder festgezogen werden.

Waste Electrical & Electronic Equipment (WEEE)

Picture name

Description

Nicht in den Müll werfen, da auf eine umweltgerechte Entsorgung und Wiederverwertung geachtet werden muss. Bitte wenden Sie sich entweder an ein umweltfreundliches Entsorgungsunternehmen; senden Sie es zur Entsorgung an den Lieferanten oder direkt an den Hersteller Kraus & Naimer zurück. Lokale Kraus & Naimer Ansprechpartner finden Sie unter www.krausnaimer.com

Proposition 65

Bildname Beschreibung

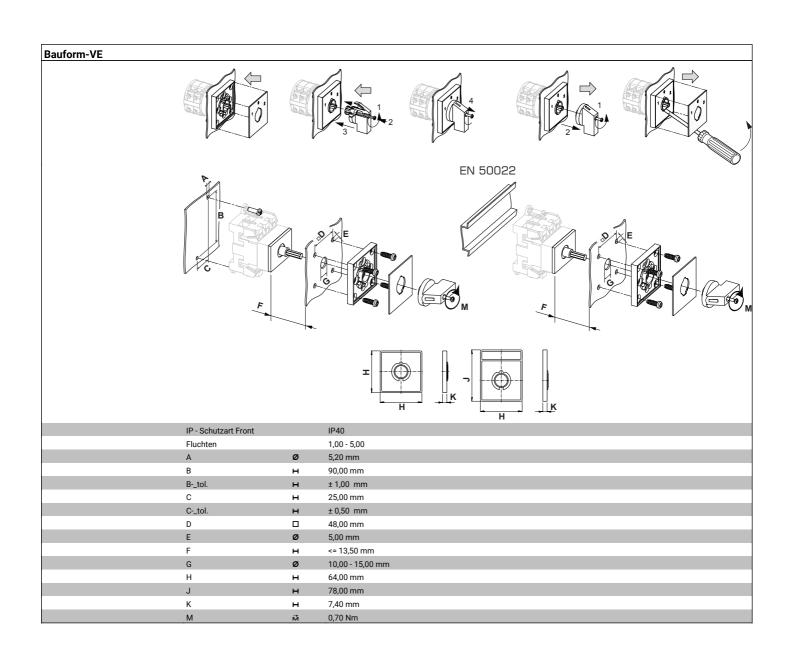
 Λ

WARNING: This product can expose you to chemicals including nickel and lead, which is known to the State of California to cause cancer. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

Kontakttype: Starre Kontaktbrücke

Kontaktmaterial: Silber

Anschluss: Schraubanschluss





Anschlussbild

KG100.T303.VE

L1 L2 L3
T1 T2 T3



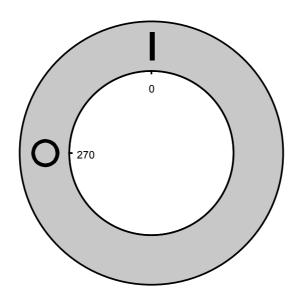
Schaltprogramm KG100.T303.VE

_	Traus & Na		Ψ Kraus & Na		ımer	KG1	00	T303	VE	;	Seite 1	von 1
	Frontschild											
	1 0		L1 1	L2 3	L3 5	7	9	11	13	15		
	0 (270 90)		\1	$\sqrt{1}$	\1							
180)	ì)							
	altwinkel 90		2	4	6	8	10	12	14	16		
Gesa	amtschaltwinkel 90	270	T1	T2	Т3							
-	•	210										
-												
-						1						
_	1	0										
-						ļ						
-												
_		90										
-												
		180										



Frontschild

S1.F456/C10.V11H













Symbolbild

SPERRVORRICHTUNG

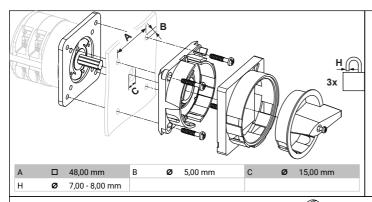
mit F-Griffring

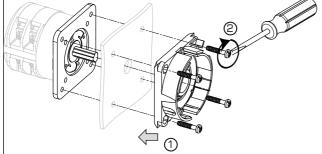
Bezeichnung: S1.V840G/A71/B2

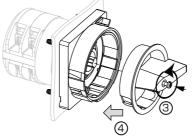
Farbe des Flaggengriff-Ringes: "A" schwarz

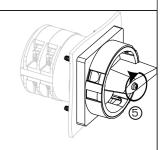
Farbe des Schildringes: "7" el.grau Sperrbarkeit: "1" bei 270° (1x90°)

Bauformbezeichnung: "B" für Bauform VE **Schaltertype:** "2" für KA-, KG- und KH(R)-Schalter



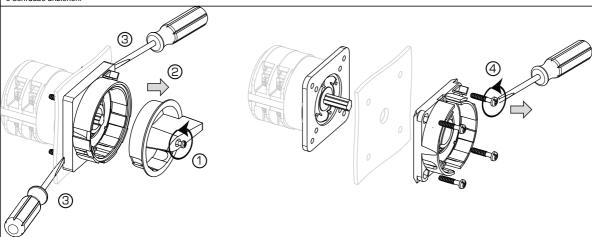






MONTAGE

- 1 + 2 Die Sperrvorrichtung ist von vorne mit vier Zylinderkopfschrauben zu befestigen.
- 3 Griffschraube lockern und
- 4 in den Griff drücken, Griff aufsetzen
- 5 Schraube anziehen.



- 1 Griffschraube lockern
- 2 Griff abziehen
- 3 Geeignetes Hilfswerkzeug an den in der Zeichnung durch Schraubendreher gekennzeichneten Stellen des Rahmens einführen und den Rahmen abdrücken
- 4 Befestigungsschrauben sind nun zugänglich und können gelöst werden.









Symbolbild

TÜRKUPPLUNG

mit Achsverlängerung/asymmetrisches Profil (mit Arretierungsschraube)

Bezeichnung: S1.M280E/B21S-EF

Verriegelungsart: "B2" mit Profilabdeckung und

Verriegelung durch die Türkupplung

Achslänge: "1" 32-57mm

Verwendungsart: "S" für Bauform VE **Ausführung:** "-EF" Feuchtraumausführung

(IP66/67)

