



Symbolbild

Datenblatt

Artikelnummer: 70011189

Bezeichnung: KG10.T103/40.CS51V **Beschreibung:** Schalter globaler Trenner

IEC 60947-3 EN 60947-3, V	DE 0660 Teil 107						
Bemessungsisolationsspannung Ui		Spa	nnung (V) AC / E	OC .			
		,	690 AC				
Bemessungsdauerstrom lu/lth							
	bungstemperatur (°C)	Temperaturspitzen					
20	50		55 Umgebungs	stemperatur +50°C	über 24 Stunde	en mit Spitzen bis +55°C	
Bemessungsbetriebsstrom le							
Gebrauchskategorie					ung (V)		Strom (A
AC-15					20 - 240		
AC-15				38	30 - 440		
Bemessungsbetriebsleistung		0.0				5.1.11	1
Gebrauchskategorie	S	Spannung (V)	P	hasenanzahl		Polanzahl	Leistung (kW
AC-3		220 - 240		3		3	2,2
AC-3		380 - 440		3		3	3,7
AC-3		660 - 690		3		3	3,7
AC-3		220 - 240		1		2	1,1
AC-3		380 - 440		1		2	1,5
AC-23A		220 - 240		3		3	
AC-23A		380 - 440		3		3	5,5
AC-23A		660 - 690		3		3	5,5
AC-23A		220 - 240		1		2	1,5
AC-23A		380 - 440		11		2	2,2
Maximaler Sicherungsnennstrom IE	C						
Sicherungscharakteristik					Sicherungsar	nzahl	Strom (A
gG						1	2
JL60947-4-1 , UL508							
Nominal Voltage							
Norminal Voltage		Sna	nnung (V) AC / D	ır			
		Эра	300 AC	.0			
Bemessungsisolationsspannung Ui			300 AC				
bernessungsisolationsspannung of		Sna	nnung (V) AC / D	ıc.			
		Ори	300 AC				
Rated thermal current			300 AC				
tated thermal current	Strom (A)		1	lmgebungstempera	atur (°C) Zusat:	7 Text	
	20			ingebungsternpera	0 - 40	LICAL	
Horsepower rating	20				0-40		
Across-the-Line Motor Starting			Spannung (V)	Phasenanzahl	Polanzahl	Leistung (HP)	Umgebungstemperatur [°C
DOL			110 - 120	rnasenanzam 1	2	0,50	orngebungstemperatur [c
OOL			220 - 240	1	2	0,30	40
00L			220 - 240 277 - 277	1	2	1	4
						·	
OOL			110 - 120	3	3	1	41
OOL			220 - 240	3	3	2	4
Pilot duty rating code							
Outy Code							
300							
SCCR / Max. Vorsicherung							
Conditions of acceptability							
hese devices are suitable for use or	n circuits capable of delivering	not more than 5kA rm	s symmetrical am	peres, 300V ac ma	ax. when protec	ted by Class J fuses.	
emp. rating of wire							
	Temperature Rating (°C)			St	rom (A) Text		
	60 - 75				- Use co	opper wire only	
Markings							
Markings Break all lines.							
Markings Break all lines. For use on a flat surface of a type 1 o	enclosure.						
Markings Break all lines. For use on a flat surface of a type 1 of General Use							
Markings Break all lines. For use on a flat surface of a type 1 of a spend Use AC / DC Spannung (V)	Strom (A)	Phasenanzahl	Polanza	hl			Anzahl der Kontakte in Seri
Anschlussbestimmungen Markings Break all lines. For use on a flat surface of a type 1 of the surface of a type 2 of the surface of a type 3 of the surface of a type 4 of 7 of		Phasenanzahl		hi 1 2			Anzahl der Kontakte in Seri



General Use								
AC / DC Spannung (V)	Strom (A)	Phasenanzahl	Polanza	nhl			Δnzahl der Ko	ontakte in Serie
AC 300	20	3	1 Oldrize	3			7 III Zum der Ne	1
Allgemeine Informationen		3		3				<u>'</u>
Text								
	**	A - b	l .		41		handla and market and to d	
 The operating handle and position indicate to be used should have been previously e 				uia de providea from	tne manuraci	turer, or the operating	nandle and position ind	licating means
' '								
- When intended for use as a motor discon	inector the d	device shall be provided with	a method of being lock	ed in the OFF-position	n.			
CSA								
Nominal Voltage								
			Spannung (V) AC /	DC:				
			300 AC					
Bemessungsisolationsspannung Ui			000 7.0					
go.co.a.co.copaag c.			Spannung (V) AC /	DC.				
			300 AC	50				
Rated thermal current			300 A0					
nated thermal current		Strom (A)		Umgebungstemperati	ur (°C) Zucat	7 Toyt		
		20			0 - 40	Z TCXL		
Horsepower rating		20			0-40			
Across-the-Line Motor Starting			Spannung (V)	Phasenanzahl	Polanzahl	Leistung (HP)	Umachunact	temperatur [°C]
DOL			110 - 120	riiaseiiaiizaiii 1	2	0,50	Unigebungst	40
DOL			220 - 240	1	2	0,50		
						•		40
DOL			277 - 277	1	2	1		40
DOL			110 - 120	3	3	1		40
DOL			220 - 240	3	3	2		40
Pilot duty rating code								
Duty Code								
A300								
Temp. rating of wire								
1	Temperature			Stro	om (A) Text			
		75						
General Use								
AC / DC Spannung (V)	Strom (A)	Phasenanzahl	Polanza	nhl			Anzahl der Ko	ontakte in Serie
AC 277	20	1		1				1
AC 277	20	3		3				1
GENERAL TECHNICAL INFORM	IATION							
Klemmschraube	ATION							
Kiemmschraube								
		Annuanda	ahmaamant (Alma)				Annuandrah	manage ant (lb in)
		Anzugsdr	ehmoment (Nm)				Anzugsdreh	moment (lb-in)
Aking Kadika and a katang		Anzugsdr	ehmoment (Nm) 0,60				Anzugsdreh.	moment (lb-in)
Abisolierlänge des Leiters		Anzugsdr	0,60				Anzugsdreh	, ,
Abisolierlänge des Leiters		Anzugsdr	0,60 Länge (mm) Ansci				Anzugsdreh	, ,
		Anzugsdr	0,60 Länge (mm) Ansci	hlusslänge - Bild PPINGLENGTH			Anzugsdreh	, ,
Abisolierlänge des Leiters Leiterquerschnitt		Anzugsdr	0,60 Länge (mm) Ansci				Anzugsdreh	, ,
Leiterquerschnitt			0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH	Drahtquersc	hnitt (-bereich) (mm²)		, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau		Min. / Max. Wert	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme	oder (AWG/k	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig		Min. / Max. Wert Min.	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1	oder (AWG/k 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	<i>Drahtmaterial</i> Kupfer	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig		<i>Min. / Max. Wert</i> Min. Min.	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) komil)	<i>Drahtmaterial</i> Kupfer Kupfer	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig		Min. / Max. Wert Min. Min. Min.	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig		Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min.	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	er Leiter pro Klemme 1 2 1 2	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig		Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Max.	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1	oder (AWG/k 0,5mm ² 0,5mm ² 0,75mm ² 0,75mm ² AWG 12	hnitt (-bereich) (mm²) komil)	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig		Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max.	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² AWG 12 2,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein-bzw. mehrdrähtig		Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max.	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 2 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² AWG 12 2,5mm² AWG 12	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein-bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdrähtig		Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max.	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 2 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² AWG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44		Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max.	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² AWG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig fein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein-bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max.	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² AWG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 45 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 46 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 46 Approbationen	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	5
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein-bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	, ,
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 45 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 46 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 46 Approbationen	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	5 Marking
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feinbaw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 40 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 40 Approbationen Specification	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	5 Marking
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 45 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 46 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 46 Approbationen	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	5
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feinbaw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 40 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 40 Approbationen Specification	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EAL
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f Approbationen Specification EAC	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EAL
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feinbaw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 40 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 40 Approbationen Specification	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EAL
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f Approbationen Specification EAC	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EAL
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig fein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f Approbationen Specification EAC CE marking	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EAL
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f Approbationen Specification EAC	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EAL
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig fein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f Approbationen Specification EAC CE marking	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EHL UK
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4Feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EAL
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig fein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f Approbationen Specification EAC CE marking	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EHL UK
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4Feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EM CE UKA
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 45 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 45 Endrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 46 Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives CSA C.22.2 No.14	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EHL UK
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig fein-bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 45 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 45 Endrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 45 Endrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 45 Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives CSA C.22.2 No.14 GB/T14048.3	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansc. 8 STRI	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EM CE UKA ((())
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 45 Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives CSA C.22.2 No.14 GB/T14048.3 Empfohlene Schraubendreher	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansci 8 STRII Anzahl d	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EM CE UKA W ((())
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f Endrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 4f Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives CSA C.22.2 No.14 GB/T14048.3 Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansci 8 STRII Anzahl d	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 2 1 1 1 1 1	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EM CE UKA W ((())
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44 Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives CSA C.22.2 No.14 GB/T14048.3 Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansci 8 STRII Anzahl d Wert PH1	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 1 1 1 1 2 2	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmii)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EM CE UKA W ((())
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 46 Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives CSA C.22.2 No.14 GB/T14048.3 Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 5264	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansci 8 STRII Anzahl d	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 1 1 1 1 2 2	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EM CE UKA W ((())
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bz	6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max. Max	0,60 Länge (mm) Ansci 8 STRII Anzahl d Wert PH1	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 1 1 1 1 2 2	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EM CE UKA W ((())
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 44 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 45 feindrähtig mit Aderendhülsen nach DIN 46 Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives CSA C.22.2 No.14 GB/T14048.3 Empfohlene Schraubendreher Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendreher Schlitzschraubendreher nach DIN 5264 Allgemeine Informationen Text	6228 6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Min. Min. Min. Min. Min.	Under the second of the second	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 1 1 1 1 2 2	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EM CE UKA W ((())
Leiterquerschnitt Leiteraufbau eindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bz	6228 6228	Min. / Max. Wert Min. Min. Min. Min. Min. Max. Max. Max. Min. Min. Min. Min. Min.	Under the second of the second	PPINGLENGTH er Leiter pro Klemme 1 2 1 1 1 1 1 2 2	oder (AWG/k 0,5mm² 0,5mm² 0,75mm² 0,75mm² 4WG 12 2,5mm² AWG 12 2,5mm² 2,5mm² 0,5mm²	hnitt (-bereich) (mm²) kcmil)	Drahtmaterial Kupfer	Marking EM CE UKA W ((())



Allgemeine Informationen

- Die Schalter dürfen nur von Fachkräften und nach den anerkannten Regeln der Technik eingebaut, angeschlossen und in Betrieb genommen werden.
- Nur Kupferleitungen verwenden. Leiterenden nicht verzinnen.
- Klemmen mit werksseitig angeschlossenen Verbindungslaschen bzw. Drahtverbindungen werden verschraubt geliefert. Nach dem Öffnen solcher Klemmen ist darauf zu achten, dass keine Verbindungslaschen verloren gehen, alle Drahtverbindungen wieder korrekt sitzen und die Klemmschrauben mit dem angegebenen Drehmoment wieder festgezogen werden.
- Nach Installation der Schalter müssen die Kriech- und Luftstrecken im Bereich der Anschlussklemmen den Anforderungen der anwendbaren Norm und Vorschriften entsprechen.

Waste Electrical & Electronic Equipment (WEEE)

Picture name

Description Ø

Nicht in den Müll werfen, da auf eine umweltgerechte Entsorgung und Wiederverwertung geachtet werden muss. Bitte wenden Sie sich entweder an ein umweltfreundliches Entsorgungsunternehmen; senden Sie es zur Entsorgung an den Lieferanten oder direkt an den Hersteller Kraus & Naimer zurück. Lokale Kraus & Naimer Ansprechpartner finden Sie unter www.krausnaimer.com

Proposition 65

Bildname

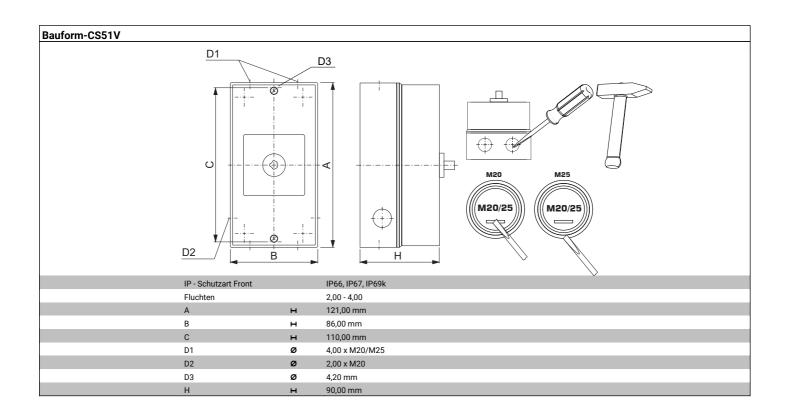
Beschreibung

WARNING: This product can expose you to chemicals including nickel and lead, which is known to the State of California to cause cancer. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

Kontakttype: Starre Kontaktbrücke

Kontaktmaterial: Silber

Anschluss: Schraubanschluss





Anschlussbild

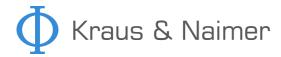
KG10.T30311.CS51V

	L1	L2	L3	13	21	
`	\	\	\	γ	7	
٦	T1	T2	T3	14	22	



Schaltprogramm KG10.T30311.CS51V

Frontsch	Traus & Nai				KG10		T30	T30311VE			Seite 1 von 1				
	Frontschild														
1			T2 1	3	T1 5	T3 7	14 9	22	40	45	47	40	04	01	
220 0 20	\searrow							11	13	15	17	19	21	23	
300 315 45	60			Beschriftungsplatte:S0D H043 91E											
0 –270	90 🚽		9		9	۲.	5	۲,							
240 225 135 210 ₁₈₀ 150			<u> </u>)	9		9							
180 100			9		9	6	9	<u>r</u>							
Schaltwinkel	90		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	2	
Gesamtschaltwinkel	90	070	L2		L1	L3	13	21							
0		270 285													
		300													
		315 330													
		345													
1		0													
		15 30													
		45													
		60													
		75 90													
		105													
		120 135			_										
		150													
		165													
		180 195													
		210													
		225													
		240 255													



Frontschild

S1.F656/C10.V9

