



Symbolbild

Datenblatt

Artikelnummer: 70019111

Bezeichnung: KG20B.T206/33.KL11V **Beschreibung:** Schalter globaler Trenner

Bemessungsisolationsspannung Ui						
		Spannung (V) AC / D	С			
		690 AC				
Bemessungsdauerstrom lu/lth	. (00)	(00) !. !	5 <i>l</i> '			
		oitzen (°C) zusätzliche		iib an O.4 Otumal	on mait Cuitean his 155°C	
25 Bemessungsbetriebsstrom le	50	55 Umgebungs	stemperatur +50°C	uber 24 Stunde	en mit Spitzen bis +55°C	
Gebrauchskategorie			Snann	ung (V)		Strom (A
AC-32A				10 - 400		2
Bemessungsbetriebsleistung				-00		
Gebrauchskategorie	Spannung (V)	P	hasenanzahl		Polanzahl	Leistung (kW
AC-3	220 - 240		3		3	J (
AC-3	380 - 440		3		3	5,5
AC-3	660 - 690		3		3	5,5
AC-23A	220 - 240		3		3	5,5
AC-23A	380 - 440		3		3	7,5
AC-23A	660 - 690		3		3	7,5
Max. Sicherungsnennstrom IEC						
Sicherungscharakteristik				Sicherungsar		Strom (A
gG					1	3
UL60947-4-1 , UL508						
Nominal Voltage						
		Spannung (V) AC / D	C			
		600 AC				
Bemessungsisolationsspannung Ui						
		- 44	-			
		Spannung (V) AC / D	С			
5.14		Spannung (V) AC / D 600 AC	С			
Rated thermal current	Strom (A)	600 AC		tur (°C) Zugot	z Tavt	
Rated thermal current	Strom (A) 25	600 AC	C Imgebungstempera		z Text	
	Strom (A) 25	600 AC		tur (°C) Zusat: 0 - 40	z Text	
Horsepower rating		600 AC				Umgebungstemperatur [*
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting		600 AC	mgebungstempera	0 - 40	z Text Leistung (HP) 1	
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL		600 AC U Spannung (V)	mgebungstempera Phasenanzahl	0 - 40 Polanzahl	Leistung (HP)	4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL DOL		600 AC U Spannung (V) 110 - 120	mgebungstempera Phasenanzahl	0 - 40 Polanzahl 2	Leistung (HP)	4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL DOL DOL		Spannung (V) 110 - 120 220 - 240	mgebungstempera Phasenanzahl 1	0 - 40 Polanzahl 2 2 2 2 2	Leistung (HP) 1 3 3 5	4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL DOL DOL DOL DOL		Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480	mgebungstempera Phasenanzahl 1	0 - 40 Polanzahl 2 2 2 2 2 2	Leistung (HP) 1 3 3 5	4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL DOL DOL DOL DOL DOL DOL DOL DOL		Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 1 1	0 - 40 Polanzahl 2 2 2 2 2 2 2 2	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 5	4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL		Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 440 - 480 550 - 600 110 - 120	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 1 1 1 3	Polanzahl 2 2 2 2 2 2 2 3	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 5 2	4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL		Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 1 3 3	Polanzahl 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 5 2 7,50	4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL		Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 660 110 - 120 200 - 240 415 - 415	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 1 3 3 3	Polanzahl 2 2 2 2 2 3 3 3 3	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 5 2 7,50 10	4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL		Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240 415 - 415 440 - 480	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 1 3 3 3 3	Polanzahl 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 5 2 7,50 10 15	4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL		Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 660 110 - 120 200 - 240 415 - 415	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 1 3 3 3	Polanzahl 2 2 2 2 2 3 3 3 3	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 5 2 7,50 10	4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL		Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240 415 - 415 440 - 480	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 1 3 3 3 3	Polanzahl 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 5 2 7,50 10 15	4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL		Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240 415 - 415 440 - 480	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 1 3 3 3 3	Polanzahl 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 5 2 7,50 10 15	4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL		Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240 415 - 415 440 - 480	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 1 3 3 3 3	Polanzahl 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 5 2 7,50 10 15	4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL		Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240 415 - 415 440 - 480	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 1 3 3 3 3	Polanzahl 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 5 2 7,50 10 15	4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL	25	Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3	Polanzahl 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 2 7,50 10 15 20	4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL	25	Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3	Polanzahl	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 2 7,50 10 15 20	4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL	25	Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3	Polanzahl	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 2 7,50 10 15 20	4 4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL	pable of delivering not more than 10kA r	Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3	9-40 Polanzahl 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 4 vhen protecteded by 40A Class	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 2 7,50 10 15 20	4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL	25	Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3	Polanzahl	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 2 7,50 10 15 20	4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL	pable of delivering not more than 10kA rering not more than 65000 rms symmet	Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	Phasenanzahl 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3	Polanzahl 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 vhen protecteded by 40A Clas	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 2 7,50 10 15 20	4 4 4 4 4 4 4 4
Horsepower rating Across-the-Line Motor Starting DOL	pable of delivering not more than 10kA rering not more than 65000 rms symmet	Spannung (V) 110 - 120 220 - 240 277 - 277 415 - 415 440 - 480 550 - 600 110 - 120 200 - 240 415 - 415 440 - 480 550 - 600	Phasenanzahl 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3 Cres, 600V ac max. v	Polanzahl 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 vhen protecteded by 40A Clas	Leistung (HP) 1 3 3 5 5 2 7,50 10 15 20	Umgebungstemperatur [*C 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 A A A A A A A A



General Use									
	ung (V)	Strom (A)	Phasenanzahl	Polanzahl				Anzahl der Koi	ntakte in Serie
AC	600	25	1	2					1
AC	600	25	3	3					1
Allgemeine Informationen Text									
- The operating handle and to be used should have be	en previously	evaluated in com	bination with the manual r				rer, or the operating	handle and position indi	icating means
	a illutur uisci	officector the devic	se shall be provided with a	method of being locked in t	ie OFF-positioi	1.			
CSA									
Nominal Voltage				0					
				Spannung (V) AC / DC 600 AC					
Bemessungsisolationsspar	nnung Ui			000 710					
				Spannung (V) AC / DC					
				600 AC					
Rated thermal current						6.5	_		
		St	rom (A)	Umgel	ungstemperati	ır (°C) Zusatz 0 - 40	Text		
Horsepower rating			25			0 - 40			
Across-the-Line Motor Start	ina			Spannung (V) Ph	asenanzahl	Polanzahl	Leistung (HP)	Umaebunaste	emperatur [°C]
DOL	J			110 - 120	1	2	1		40
DOL				220 - 240	1	2	3		40
DOL				277 - 277	1	2	3		40
DOL				415 - 415	1	2	5		40
DOL DOL				440 - 480 550 - 600	1	2 2	5 5		40 40
DOL				110 - 120	3	3	2		40
DOL				220 - 240	3	3	7,50		40
DOL				415 - 415	3	3	10		40
DOL				440 - 480	3	3	15		40
DOL				550 - 600	3	3	20		40
Pilot duty rating code									
Duty Code A600									
Temp. rating of wire									
,		Temperature Rat	ting (°C)		Stro	om (A) Text			
		·	75						
General Use									
	ung (V)	Strom (A)	Phasenanzahl	Polanzahl				Anzahl der Koi	
	077	0.5							
AC	277	25	1	1					1
AC AC	277 600 600	25 25 25	1	2					1 1
AC AC	600 600	25 25							1
AC AC GENERAL TECHNICA	600 600	25 25	1	2					1
AC AC	600 600	25 25	1	2 3		Drahtquersch	nitt (-bereich) (mm²)		1
AC AC GENERAL TECHNICA Leiterquerschnitt	600 600	25 25 MATION	1 3 n. / Max. Wert	2		oder (AWG/kd	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Drahtmaterial	1
AC AC GENERAL TECHNICA Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig	600 600	25 25 MATION	1 3 1. / Max. Wert x.	2 3	1	oder (AWG/kd AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer	1
AC AC GENERAL TECHNICA Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig	600 600	25 25 MATION Mir Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert x. x.	2 3	1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm²	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer	1
AC AC GENERAL TECHNICA Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig	600 600	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX.	2 3	1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm²	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer	1
AC AC GENERAL TECHNICA Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig	600 600	25 25 MATION Mir Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX.	2 3	1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm²	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer	1
AC AC AC GENERAL TECHNICA Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein-bzw. mehrdrähtig ein-bzw. mehrdrähtig	600 600	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX.	2 3	1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) :mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	1
AC AC GENERAL TECHNICA Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse	600 600	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX.	2 3	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) :mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	1
AC AC GENERAL TECHNICA Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse	600 600	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX.	2 3 Anzahl der Leit	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	1
AC AC GENERAL TECHNICA Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX.	2 3 Anzahl der Leit	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	1
AC AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX.	2 3 Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	1
AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX.	2 3 Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlusski	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	1
AC AC GENERAL TECHNICA Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendre	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX.	2 3 Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlusska 9 Wert PH2	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	1
AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX.	2 3 Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlusski	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	1
AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendre Schlitzschraubendreher nach	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	2 3 Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlusska 9 Wert PH2	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	1
AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendres Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	2 3 Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussla 9 L Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	1 1
AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig fein- bzw. mehrdrähtig fein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendre Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	noment (lb-in)
AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendres Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) :mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	noment (lb-in)
AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig fein- bzw. mehrdrähtig fein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendre Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	moment (lb-in) 11 Marking
AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig fein- bzw. mehrdrähtig fein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendre Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	moment (lb-in) 11 Marking
AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendre Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen Specification	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	noment (lb-in) 11 Marking
AC AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendres Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen Specification EAC	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	noment (lb-in) 11 Marking
AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendre Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen Specification	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	moment (lb-in) 11 Marking EHL
AC AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendres Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen Specification EAC	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²) mil)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	moment (lb-in) 11 Marking EHL
AC AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendres Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen Specification EAC	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	noment (lb-in) 11 Marking
AC AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendre Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen Specification EAC CE marking	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	noment (lb-in) 11 Marking EM CA
AC AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendre Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	noment (lb-in) 11 Marking EM CA
AC AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendre Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen Specification EAC CE marking	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	noment (lb-in) 11 Marking Marking Marking
AC AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig fein- bzw. mehrdrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendre Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives CSA C.22.2 No.14	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	noment (lb-in) 11 Marking Ma
AC AC AC GENERAL TECHNIC/ Leiterquerschnitt Leiteraufbau feindrähtig feindrähtig ein- bzw. mehrdrähtig feindrähtig mit Hülse Abisolierlänge des Leiters Empfohlene Schraubendrel Schraubendrehertype Kreuzschlitz - Schraubendre Schlitzschraubendreher nac Klemmschraube Approbationen Specification EAC CE marking UK Directives	600 600 AL INFORI	25 25 MATION Mir Ma Ma Ma Ma	1 3 n. / Max. Wert IX. IX. IX. IX. IX.	Anzahl der Leit Länge (mm) Anschlussli 9 Wert PH2 0,8x4	1 1 1 1 1	oder (AWG/kd AWG 10 4mm² 6mm² AWG 10	nitt (-bereich) (mm²)	Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer Kupfer	noment (lb-in) 11 Marking Marking Marking



Allgemeine Informationen

Text

- EMV Hinweis: Dieses Gerät ist für den Einsatz in Umgebung A und B geeignet.
- Die Schaltgeräte sind wartungsfrei. Schmierung oder Behandlung von Kontakten ist zu unterlassen.
- Die Schalter dürfen nur von Fachkräften und nach den anerkannten Regeln der Technik eingebaut, angeschlossen und in Betrieb genommen werden.
- Nur Kupferleitungen verwenden. Leiterenden nicht verzinnen.
- Klemmen mit werksseitig angeschlossenen Verbindungslaschen bzw. Drahtverbindungen werden verschraubt geliefert. Nach dem Öffnen solcher Klemmen ist darauf zu achten, dass keine Verbindungslaschen verloren gehen, alle Drahtverbindungen wieder korrekt sitzen und die Klemmschrauben mit dem angegebenen Drehmoment wieder festgezogen werden.

Waste Electrical & Electronic Equipment (WEEE)

Ticture iia

Description

Nicht in den Müll werfen, da auf eine umweltgerechte Entsorgung und Wiederverwertung geachtet werden muss. Bitte wenden Sie sich entweder an ein umweltfreundliches Entsorgungsunternehmen; senden Sie es zur Entsorgung an den Lieferanten oder direkt an den Hersteller Kraus & Naimer zurück. Lokale Kraus & Naimer Ansprechpartner finden Sie unter www.krausnaimer.com

Proposition 65

Bildname

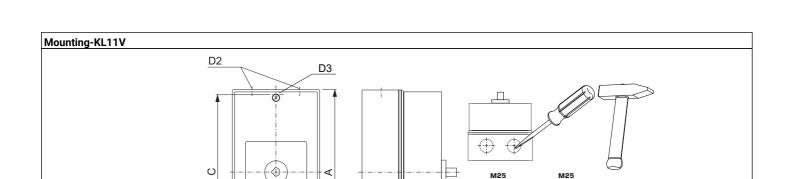
 \triangle

Beschreibung

WARNING: This product can expose you to chemicals including nickel and lead, which is known to the State of California to cause cancer. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

Kontakttype: Starre Kontaktbrücke Kontaktmaterial: Silber

Anschluss: Schraubanschluss



<u>D6</u> B	+	
IP - Schutzart Front		IP66, IP67, IP69k
Fluchten		6,00 - 6,00
Α	н	190,00 mm
В	н	100,00 mm
С	н	178,00 mm
D2	Ø	4,00 x M25
D3	Ø	5,60 mm
D6	Ø	2,00 x M25
н	н	93,00 mm

M25



Anschlussbild

KG20B.T306.KL11V



Schaltprogramm KG20B.T306.KL11V

Traus & Naimer								
	KG2	0B	T306	1	;	Seite 1	von 1	
Frontschild								
1	1L1 1	1L2 3	1L3 5	2L1 7	2L2 9	2L3 11	13	15
				•				
0 (-270 90 -)	, 1	, I	, Ι	, 1	Ţ	Ţ		
180	\		\	\				
160		ı	ı		ı	ı		
Schaltwinkel 90	2	4	6	8	10	12	14	16
Gesamtschaltwinkel 90	1T1	1T2	1T3	2T1	2T2	2T3		
0 270								
1 0								
90								
180								
							Vers	ion: 117



Frontschild

S1.F656/E10.V9

