

Sample image

Datasheet

Article number: 70012735

Description: Other Component

IEC 60947-3 EN 60947-3, VDE 0660 Teil 107					
定格絶縁電圧 Ui					
			電圧 (V) AC / DC		
			690 AC		
定格連続通電電流 Iu/Ith					
Current (A)	周囲温度 (°C)	ピーク温度 (°C) 追加要求事項			
63	50	55 周囲温度 +50°C、24 時間、ただし 瞬時ピーク温度 +55°C			
定格操作電流 Ie					
負荷種別				電圧 (V)	Current (A)
AC-32A				20 - 400	63
定格操作電力					
負荷種別	電圧 (V)	相数	極数	電力 (kW)	
AC-3	220 - 240	3	3	11	
AC-3	380 - 440	3	3	18,50	
AC-3	660 - 690	3	3	15	
AC-23A	220 - 240	3	3	11	
AC-23A	380 - 440	3	3	22	
AC-23A	660 - 690	3	3	18,50	
最大ヒューズ定格 IEC					
ヒューズ特性				ヒューズ数	Current (A)
gG				1	63
UL60947-4-1, UL508					
Nominal Voltage					
			電圧 (V) AC / DC		
			600 AC		
定格絶縁電圧 Ui					
			電圧 (V) AC / DC		
			600 AC		
定格熱電流					
		Current (A)	周囲温度 (°C) 備考		
		60	0 - 40 --		
Horsepower rating					
Across-the-Line Motor Starting	電圧 (V)	相数	極数	Power (HP)	Ambient temperature [°C]
DOL	110 - 120	1	2	3	40
DOL	220 - 240	1	2	7,50	40
DOL	277 - 277	1	2	7,50	40
DOL	415 - 415	1	2	10	40
DOL	440 - 480	1	2	15	40
DOL	550 - 600	1	2	15	40
DOL	110 - 120	3	3	5	40
DOL	220 - 240	3	3	15	40
DOL	415 - 415	3	3	20	40
DOL	440 - 480	3	3	30	40
DOL	550 - 600	3	3	40	40
SCCR / Max. fuse rating					
Conditions of acceptability					
This device is suitable for use on circuits capable of delivering not more than 10kA rms symmetrical amperes, 600V ac max. when protected by Type RK1 fuses.					
Suitable for use on a circuit capable of delivering not more than 65000 rms symmetrical amperes 600V max., when protected by 70A Class J fuses.					
Temp. rating of wire					
			Temperature rating (°C)	Current (A) Text	
			60 - 75	-- --	
General Use					
AC / DC	電圧 (V)	Current (A)	相数	極数	No. of contacts in series
AC	277	60	1	1	1
AC	600	60	1	2	1
AC	600	60	3	3	1
注意事項					
備考					
- 手動モータ制御装置に使用する操作ハンドル及び位置指示手段は、製造業者から提供されるか、又は使用する操作ハンドル及び位置指示手段は、あらかじめ手動モータ制御装置と組み合わせて評価されている必要がある。					
- モータ断路器として使用する場合は、装置にはOFF位置でロックする方法を設けなければならない。					

CSA						
Nominal Voltage						
			電圧 (V) AC / DC			
			600 AC			
定格絶縁電圧 Ui						
			電圧 (V) AC / DC			
			600 AC			
定格熱電流						
Current (A)			周囲温度 (°C) 備考			
60			0 - 40 --			
Horsepower rating						
Across-the-Line Motor Starting		電圧 (V)	相数	極数	Power (HP)	Ambient temperature [°C]
DOL		110 - 120	1	2	3	40
DOL		220 - 240	1	2	7,50	40
DOL		277 - 277	1	2	7,50	40
DOL		415 - 415	1	2	10	40
DOL		440 - 480	1	2	15	40
DOL		110 - 120	3	3	5	40
DOL		220 - 240	3	3	15	40
DOL		415 - 415	3	3	20	40
DOL		440 - 480	3	3	30	40
DOL		550 - 600	3	3	40	40
Temp. rating of wire						
Temperature rating (°C)			Current (A) Text			
75			-- --			
General Use						
AC / DC	電圧 (V)	Current (A)	相数	極数	No. of contacts in series	
AC	277	60	1	1	1	
AC	600	60	1	2	1	
AC	600	60	3	3	1	
GENERAL TECHNICAL INFORMATION						
電線サイズ						
電線種別	最小値 / 最大値		1端子当たりの配線数		断面積 (mm²) or (AWG/kcmil)	電線材料
細燃線	最大		1		AWG 6	銅
細燃線	最大		1		10mm²	銅
単線または荒燃線	最大		1		AWG 6	銅
単線または荒燃線	最大		1		16mm²	銅
スリーブ端子適用の細燃線	最大		1		10mm²	銅
Stripping length						
			Length (mm) --			
						
Recommended screw driver						
Type of screw driver			Value			
Cross Screwdriver			PH2			
Slot screwdriver according to DIN 5264			1,2x6,5			
端子ネジ締付トルク						
			締付トルク (Nm)		締付トルク (lb-in)	
			1,80		16	
認証						
仕様					マーキング	
EAC						
CEマーキング						
UK Directives						
CSA C.22.2 No.14						
GB/T14048.3						
注意事項						
備考						
- EMC Note: This device is suitable for use in environment A and B.						
- 接点に潤滑剤を塗布したり、表面処理をしたりしないでください。						
- スイッチの取り付け、接続、操作の設定は、技術的に認められた規則に従って、有資格者のみが行うことができます。						
- 銅線のみを使用してください。電線を半田付けしないでください。						
- ジャンパー線(コモン線)に接続された端子ネジは工場出荷時には仮締め状態となっています。ジャンパー線(コモン線)に接続された端子ネジの締め付けを含む全ての端子ネジが、必ず適切なトルクで締められていることをご確認の上、ご使用ください。						
Waste Electrical & Electronic Equipment (WEEE)						
Picture name		Description				
		Do not throw in the trash as care must be taken to ensure environmentally sound disposal and recycling. Please either use an environmentally friendly waste disposal company; return to the supplier for disposal; or return direct to the manufacturer, Kraus & Naimer. You can find local Kraus & Naimer offices at www.krausnaimer.com				

Proposition 65

Picture name

Description

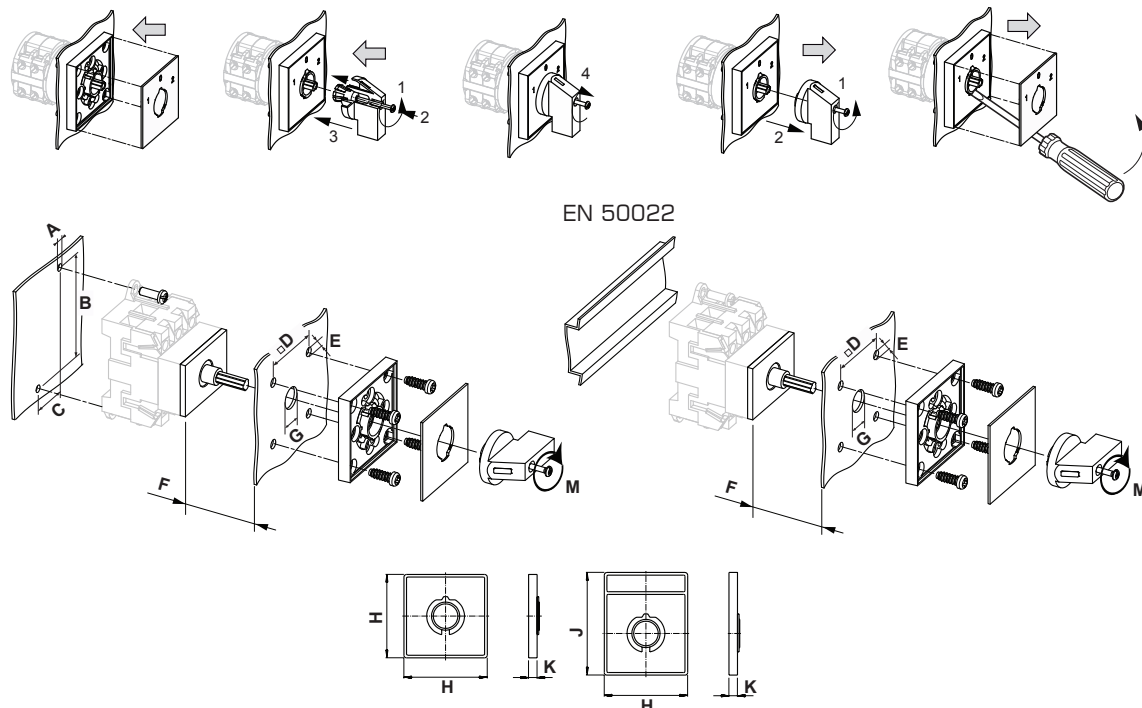
WARNING: This product can expose you to chemicals including nickel and lead, which is known to the State of California to cause cancer. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

Classification Contact: Rigid contact bridge

Classification Contact Mat: Silver

Classification Terminal: Screw terminal

Mounting-VE



IP - Code front side		IP40
Stages		1,00 - 5,00
A	Ø	4,10 mm
B	H	70,00 mm
C	H	25,00 mm
D	□	48,00 mm
E	Ø	5,00 mm
F	H	<= 13,50 mm
G	Ø	10,00 - 15,00 mm
H	H	64,00 mm
J	H	78,00 mm
K	H	7,40 mm
M	M	0,70 Nm



Wiring diagram

KG64B.T303.VE



Switch program

KG64B.T303.VE



Kraus & Naimer

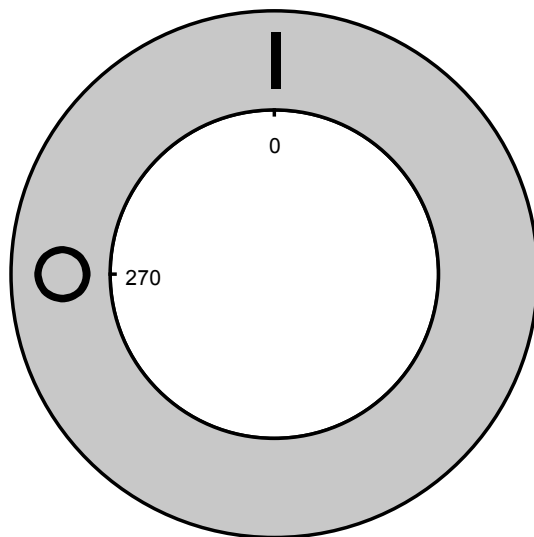
KG64B
T303
Page 1 of 1

Face Plate									
		L1	L2	L3					
		1	3	5	7	9	11	13	15
									
Switching Angle 90 Total switching Angle 90		2	4	6	8	10	12	14	16
		T1	T2	T3					
0	270								
1	0								
	90								
	180								

Version: 102

Face plate

S1.F456/C10.V11H





Sample image

PADLOCK DEVICE

with F-handle ring

Designation: S1.V840G/A71/B2

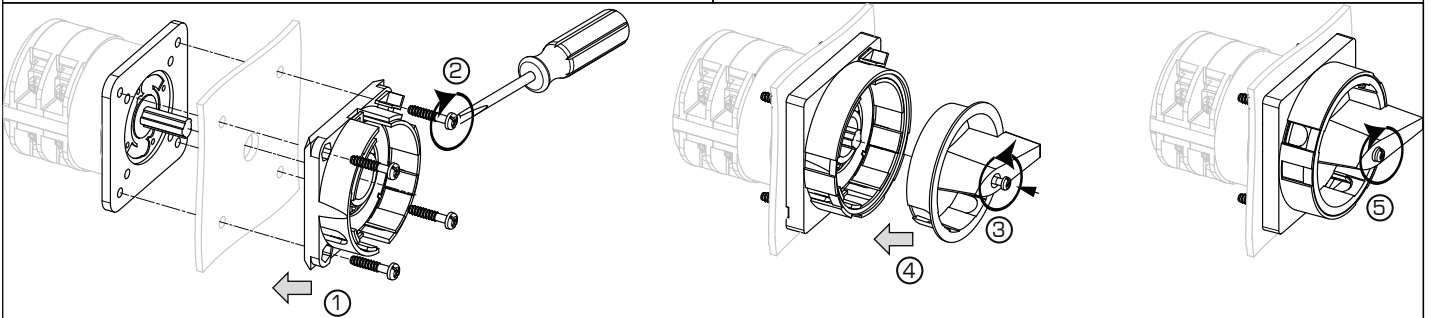
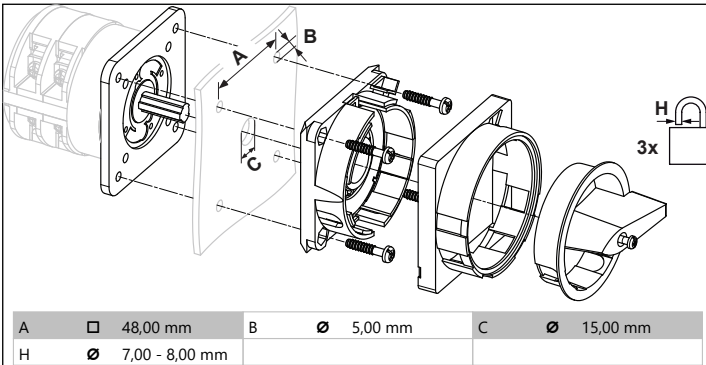
Colour of F-handle ring: "A" black

Colour of face ring: "7" electro-grey

Locking position: "1" at 270° (1x90°)

Type of mounting: "B" for type of mounting VE

Switch type: "2" for KA-, KG- and KH(R)-switches



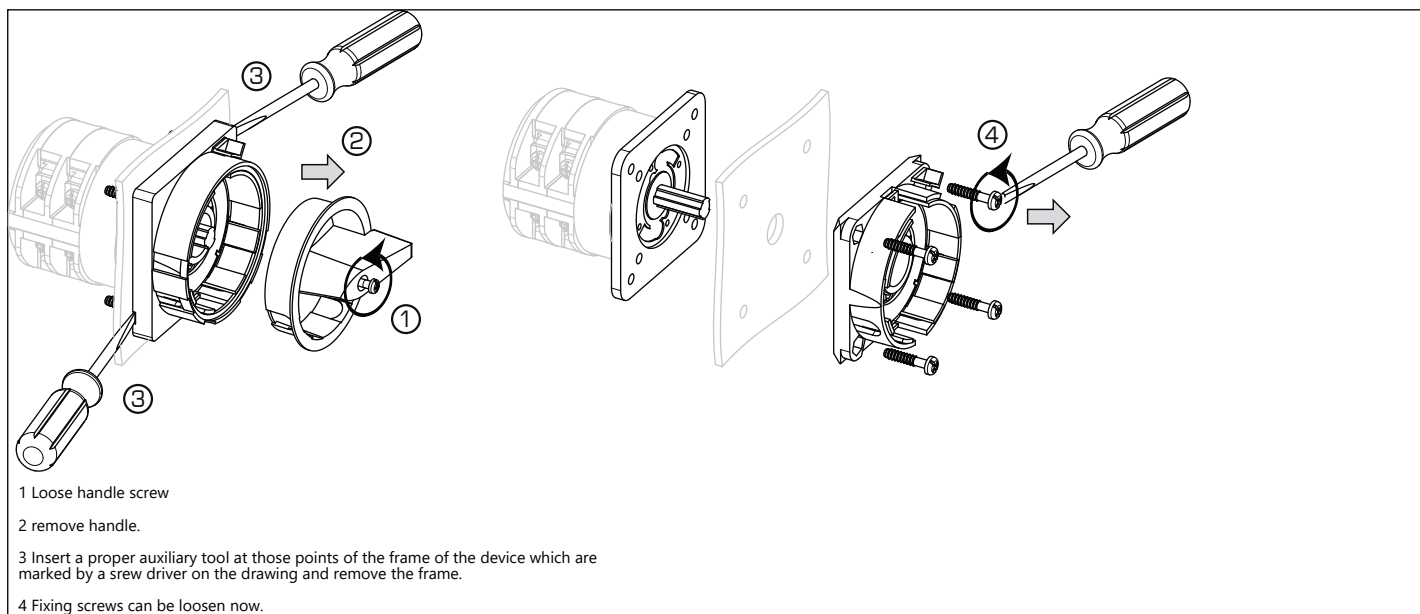
MOUNTING

1 + 2 The padlock device has to be mounted by four cylinder head screws from the front.

3 Loosen the screw and

4 Push it into the handle onto the shaft

5 Fasten the screw.





Sample image

STANDARD DOOR CLUTCH

with shaft extension/asymmetric profile (with arresting screw)

Designation: S1.M280E/B21S-EF

Type of interlock: "B2" with protected profile and interlock by door clutch

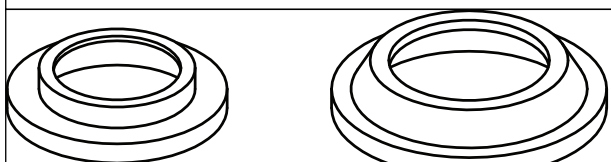
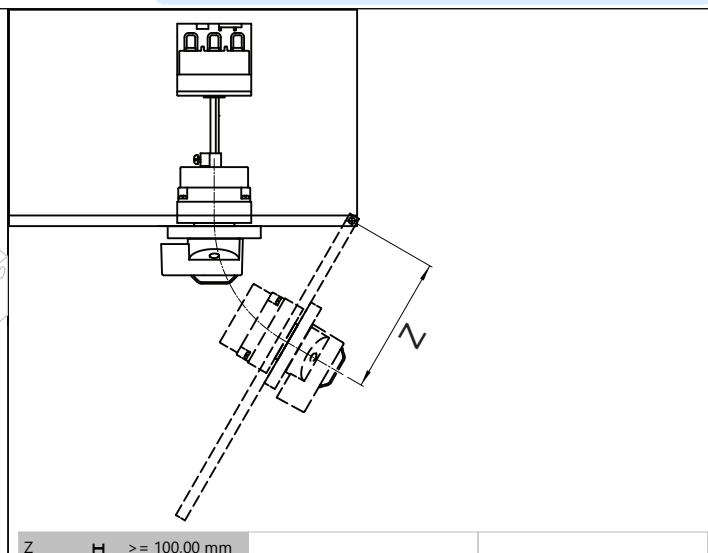
Shaft length: "1" 32 - 57 mm

Application: "S" for type of mounting VE

Type of version: "-EF" splash proof (IP66/67)



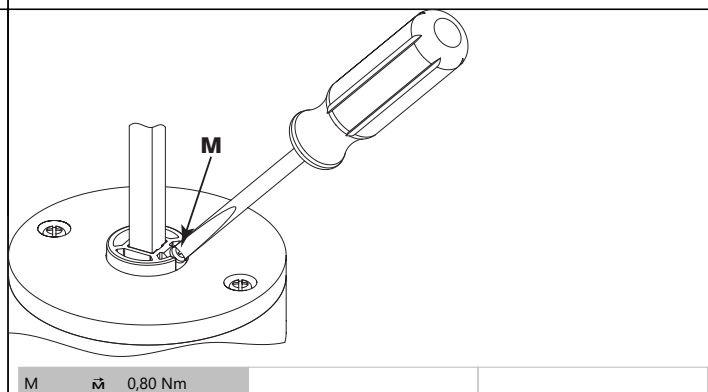
A	□ 48,00 mm	B	∅ 5,00 mm	C	∅ 19,00 - 22,00 mm
D	H 4,00 mm				



S2D V840 10

S3D V840 10

If S2 V840D or S2/S3 V845 will be applied with M280D, M280E or M280F, separately delivered parts S2D V840 10 resp. S3D V840 10 are not needed.



1. Loosen the screw
2. Move shaft
3. Tighten the screw