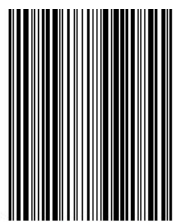


gatzaag ø70x40mm Bi- metaal vertanding 4/6 TPI (JA007000)

(JA007000)



8713974008812



▷ MEER DAN ELEKTRA

ELEKTRAMAT

Specificaties

Artikelnummer	401338890
Fabrikantnummer	JA007000
EAN code	8713974008812
Merk	Labor
Productgroep	Gatzaag
Serie/Programma	BiM Gatzagen, variabel vertand
Diameter (mm)	70
Snijdiepte (mm)	38
Geschikt voor gipskarton	Ja
Geschikt voor hout	Ja
Geschikt voor kunststof	Ja
Opnamesysteem	Schroefdraadhouder
Geschikt voor staal	Ja

Technische details

Randverzinker	Nee
Geschikt voor aluminium	Ja
Geschikt voor messing	Ja
Geschikt voor RVS	Ja
Geschikt voor gietijzer	Ja

Referentie/ Links

▷ <https://www.elektramat.nl/labor-gatzaag-o70x40mm-bi-metaal-vertanding-4-6-tpi-ja>

▷ www.elektramat.nl

Productomschrijving

Deze bi-metaal gatzaag is een hoogwaardig verspanend gereedschap dat specifiek is ontworpen voor het maken van nauwkeurige, ronde gaten in diverse materiaalsoorten. Dankzij de robuuste constructie en de geoptimaliseerde vertanding biedt dit product een betrouwbare oplossing voor zowel de professionele gebruiker als de veeleisende doe-het-zelver.

De gatzaag is vervaardigd uit een combinatie van twee metaalsoorten, waarbij de snijtanden zijn gemaakt van hoogwaardig HSS-staal. De variabele vertanding van 4 tot 6 tanden per inch (TPI) zorgt voor een rustiger snijproces, minder trillingen en een efficiënte spaanafvoer. Met een diameter van 70 mm en een snijdiepte van 40 mm is deze zaag geschikt voor uiteenlopende installatiewerkzaamheden.

Belangrijkste eigenschappen

Technische specificaties

De belangrijkste technische kenmerken van dit product zijn als volgt:

- Diameter: 70 mm
- Snijdiepte: 40 mm
- Materiaal: Bi-metaal
- Vertanding: 4/6 TPI variabele vertanding
- Artikelnummer: JA007000

Toepassingen en gebruik

Deze bi-metaal gatzaag is uitermate geschikt voor het zagen in materialen zoals staal, roestvast staal, non-ferro metalen, kunststoffen en diverse houtsoorten. Het gereedschap wordt veelvuldig toegepast bij het installeren van inbouwdozen, doorvoeren voor leidingwerk en ventilatiekanalen. Voor een optimaal resultaat en een maximale levensduur van de vertanding wordt geadviseerd om het juiste toerental aan te houden en bij metaalbewerking gebruik te maken van snijolie.

Gegenereerd op datum: 25-06-2026

Elektramat B.V.
Het Poolman 15
7545 LX Enschede
klantenservice@elektramat.nl
+31(0)88 51 11 600

ELEKTRAMAT

▷ MEER DAN ELEKTRA