

ISTRUZIONI PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE DEI CONNETTORI A COMPRESSIONE

CRIMPING INSTRUCTIONS FOR SLEEVE CONNECTORS

TIPO / TYPE

“C”

PER DERIVAZIONI E GIUNZIONI SOVRAPPOSTE DI CONDUTTORI IN Cu e Acc.Cu

FOR TAP AND JOINT CONNECTIONS OF COPPER AND COPPER STEEL CONDUCTORS

I connettori tipo “C” sono identificati da una serie di dati incisi sul dorso degli stessi (FIG.1):

“C” type connectors are identified by series of data engraved on the rear part of them (FIG.1):

– Marchio di fabbrica		
– Trade mark		
– Tipo	(es.)	C 70–C 35
– Type	(ej.)	C 70–C 35
– Sezione del conduttore passante (mm ²)	(es.)	50 ÷ 70
– Conductor size-run (sqmm)	(ej.)	50 ÷ 70
– Sezione del conduttore derivato (mm ²)	(es.)	4 ÷ 40
– Conductor size-tap (sqmm)	(ej.)	4 ÷ 40
– Numero delle impronte di compressione	(es.)	3
– Number of crimps	(ej.)	3
– Formato della matrice	(es.)	C 50 ÷ 70
– Die reference	(ej.)	C 50 ÷ 70



FIG. 1

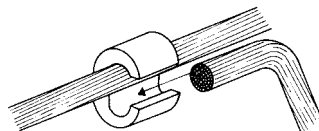


FIG. 2

INSTALLAZIONE:

- Ravnivare la superficie del conduttore, qualora fosse ossidata, con spazzola metallica per tutto il tratto interessato al collegamento.
- Posizionare il connettore sul conduttore passante (FIG. 2).
- Introdurre il conduttore derivato nel connettore.
- Eseguire le compressioni, utilizzando la coppia di matrici indicata nella TAB. 1, con la sequenza mostrata in (FIG. 3).

INSTALLATION:

- Bright the conductor surface if oxidised by a metallic brush along the whole part interested to the connection.
- Place the connector on the running conductor (FIG. 2).
- Insert the tap conductor into the connector.
- Proceed with crimping operation with die set as per the TABLE 1, according to the sequence shown in (FIG. 3).

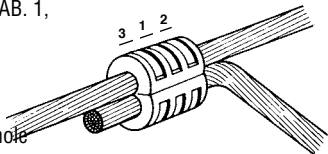


FIG. 3



www.cembre.com
E-MAIL: info@cembre.com

Cembre S.p.A.
Via Bernardino, 9
25135 Brescia (Italy)
Telefono: 030 28621
Telefax: 030 3355755
E-mail: info@cembre.com

Cembre Ltd.
Canton Park
Kingsbury Road, Cheadworth - Salton Goldfield
West Midlands B39 5AG (Great Britain)
Tel.: 01675 470440 - Fax: 01675 470220
E-mail: sales@cembre.co.uk

Cembre S.r.l.
33 Avenue Ferdinand de Lesseps
91420 Morsang (France)
Tel.: 01 60 46 11 60 - Fax: 01 60 46 29 90
B.P. 37 - 91421 Morsang la Grosse
E-mail: info@cembre.fr

Cembre España S.L.
Calle Vasco, 5 y 6 - P.I. Las Morjas
28890 Torrejón de Ardoz - Madrid (España)
Teléfono: 91 485 3580
Telefax: 91 485 2581
E-mail: info@cembre.es

Cembre AB
Forsman Sverig
M-3 190 Solbä (Härnäs)
Phone: (+47) 33361795
Telefax: (+47) 33361795
E-mail: cembre@cembre.no

Cembre GmbH
Haidenmühlstraße 155
80426 München (Deutschland)
Telefon: 089/2536376
Telefax: 089/35605777
E-mail: info@cembre.de

Cembre Inc.
Parlin Center Sales and Part
101 Fieldcrest Avenue
Edison, New Jersey 08817 (USA)
Tel.: (732) 225-7415 - Fax: (732) 225-7411
E-mail: Sales.US@cembreinc.com

GUIDA ALLA SCELTA DELLE MATRICI PER L'INSTALLAZIONE DI CONNETTORI A COMPRESSIONE TIPO “C”

DIE SELECTOR CHART FOR CRIMPING “C” SLEEVE CONNECTORS

Matricola unific. ENEL serial number	Connettore tipo Connector type	Sezione conduttore Conductor size			UTENSILI OLEODINAMICI / HYDRAULIC TOOLS						
		mm²	Passante/Run	Derivato/Tap	AWG	HT45 B46 coppia matrici Die set	HT51 RH50 B51 coppia matrici Die set	HT81-U coppia matrici Die set	HT131-C RH131-C HT131-UC RH131-C coppia matrici Die set	HT131-UC RH131-C coppia matrici Die set	ECW-H3D coppia matrici Die set
	C6-C6	Cu6-2,5	Cu6-1,5	Cu6-1,5	#9-#13	MC6	MC6-50	MC6,25-U	1		
	C10-C10	Cu10	Cu10-1,5	Cu10-1,5	#7	MC10	MC10-50	MC10-U	1	MC10-C	1
26 24 04	C16-C16	Cu16	Cu16-1,5	Cu16-1,5	#5						
	C25-C10	Cu25-16	Cu10-1,5	Cu10-1,5	#3-#5						
26 24 07	C25-C25	Cu25	Cu25-16	Cu25-16	#3	MC25	MC25-50	MC25-U	1	MC25-C	1
26 24 08	C35-C16	Cu40-35 Acc. Cu35	Cu16-1,5	Cu16-1,5	#1-#2						
26 24 09	C35-C35	{ Cu40-35 Acc. Cu35	Cu40-25	Cu40-25	#1-#2	MC35	MC35-50	MC35-U	1	MC35-C	1
		Cu50	Cu25-10	Cu25-10	#3-#7						
	C70-C25N	Cu70-63	Cu70-63	Cu70-63	2/0						
	C50-C25	Cu50	Cu25-4	Cu25-4	1/0						
	C50-C50	Cu50*	Cu50-35	Cu50-35	1/0						
26 24 15	C70-C35	Cu70-50*	Cu40-4	Cu40-4	2/0-1/0						
26 24 16	C70-C70	Cu70-50*	{ Cu70-35 Acc. Cu35	Cu70-35	2/0-1/0						
	C95-C 35	Cu100-95	Cu40-4	Cu40-4	#1						
26 24 12	C95-C70	Cu100-95 Cu63	Cu70-40	Cu70-40	4/0						
	C95-C 95	Cu100-95	Cu100-63	Cu100-63	4/0						
26 24 13	C120-C120	Cu125-110	Cu125-25	Cu125-25	250-4/0						
	C150-C120	Cu160-150	Cu125-25	Cu125-25	300MCM						
	C150-C150	Cu150	Cu150-63	Cu150-63	300MCM						
	C185-C95	Cu185	Cu100-16	Cu100-16	350MCM						
	C185-C185	Cu185-120	Cu185-120	Cu185-120	350-50MCM						
	C240-C120	Cu240-150	Cu120-95	Cu120-95	500-300MCM						

* Impiegando la coppia matrici tipo **MC 70-50**, i conduttori con asterisco devono essere di tipo ricolto.
Using **MC70-50** die set, conductors have to be stress relieved.

***N** = Numero di compressioni
Number of crimps