

POMPE COMBINÉE DE 750 W
POUR EAUX USÉES

- Pompe combinée puissante pour eaux usées pour une large gamme d'applications : de l'arrosage du jardin à la vidange d'une cave / une fosse de construction
- Convient aux eaux claires et sales
- Débit particulièrement élevé de 20 000 L/h – cela signifie que même que de grandes quantités d'eau peuvent être gérées
- Base rotative avec fonction aspiration eau peu profonde, ajustable sans outil pour eau sale ou claire
- Corps de pompe robuste et résistant aux chocs avec puissant moteur de 750 W
- Hauteur maximale de refoulement de 8 m avec une profondeur d'immersion maximale de 7 m
- L'interrupteur à flotteur stoppe la pompe automatiquement si le niveau d'eau est trop bas et protège contre le fonctionnement à sec et peut également être en position fixe pour une utilisation en continu
- Raccords d'aspiration et de refoulement durables de taille G1 1/2" et G1", permettent un raccordement facile des tuyaux d'arrosage conventionnels
- Pression de la pompe 0,8 bar
- Facile à connecter grâce au raccord rapide pratique
- Protection contre les surcharges pour protéger contre la surchauffe
- Poignée de transport pratique pour une utilisation mobile
- Taille maximale des particules 30 mm
- Température maximale de l'eau 35 °C

Base rotative

Débit max.
20.000 L/h

Poignée de transport

Moteur de 750 W

Corps de pompe robuste,
résistant aux chocs

Débit max. 20.000 L/h

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions L x l x h	180 x 170 x 350 mm
Débit d'eau maxi.	20.000 L/h
Hauteur d'élévation maxi.	8 m
Immersion max.	7 m
Température de l'eau maxi.	35° C
Taille max. des particules	30 mm
Branchement réseau	230 V~ / 50 Hz
Puissance absorbée	750 W
Raccords tuyaux	G1 1/2" = 47,8 mm
	38 mm
	G1" = 33,2 mm
Pression max.	25 mm
	0,8 bar

DONNÉES LOGISTIQUES

Poids net / brut	4,5 / 5,1 kg
Dimensions de l'emballage	220 x 160 x 380 mm
Référence	5909511901
Gencod	4046664223023
Container de 20'	1688 pièces
Container de 40'	3508 pièces
Container de 40' HC	4128 pièces

UTILISATIONS
CONVIENT POUR

Irrigation du jardin

Étang

Cave

Piscine

AVANTAGES

- Convient pour eaux claires et eaux chargées
- Utilisations polyvalentes de l'arrosage du jardin jusqu'au drainage d'une cave, tranchée de construction
- Le haut débit d'eau de 20.000 L/h permet de gérer rapidement de gros volumes d'eau.

DÉTAILS DU PRODUIT

Débit max.
20.000 L/h

Hauteur max. de
refoulement 8 m

Température de l'eau
max. 35° C

Immersion max. 7 m

Puissance moteur 750 Watt

Taille max. particules

30 mm



Interrupteur à flotteur
arrêt automatique de la pompe
si le niveau d'eau est trop bas

Raccord (G1 1/2" et G1")
s'effectue via un raccord rapide



Base rotative
réglable sans outils pour
eau sale et eau claire

**Fonction aspiration
eau peu profonde**

