

GROUPE ÉLECTROGÈNE INVERTER 2000 W

SG2500i



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT	
Dimensions L x l x H	520 x 270 x 440 mm
Moteur	Moteur à essence 4 temps à un cylindre
Puissance	3 CV
Type de carburant	Essence
Réglage de tension	Inverter
Tension nominale	230 V~
Puissance nominale/max./crête	1600 / 2000 W
Prises	2x 230V, 1x USB-A, 1x USB-C
Type de démarreur	Démarreur à câble
Commutation parallèle	Non
Protection contre les surcharges	Oui
Contrôleur d'huile	Oui
Niveau de pression sonore (LwA)	71,74 dB
Émission de CO²	874 g/kWh

CARACTÉRISTIQUES LOGISTIQUES	
Poids net/brut	18,5/20 kg
Dimensions de l'emballage	511 x 330 x 487 mm
Référence	5906240903
EAN	4046664300786
20 Container	288 pièces
40 Container	592 pièces
40 HQ Container	740 pièces



Utilisation conviviale



Grande réserve de carburant 6,3 l



Poignée de transport



Puissance nominale de 1 600 W, puissance maximale de 2 000 W pour les appareils dotés d'une électronique sensible, les outils électriques, etc.



Béquilles en caoutchouc antivibrations



Démarrage aisé grâce à un câble de démarrage

2 ports USB



2 prises 230 V



Avertisseur de niveau d'huile



Commutateur d'économie d'énergie



Protection contre les surcharges



Économique en carburant



Poids léger



Transportable

