

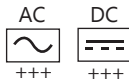


Wolfraam TIG elektrode.

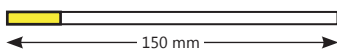


De Wolfraam elektrodes worden gebruikt voor het TIG lassen. Dankzij de zeer hoge smelttemperatuur van de Wolfraam elektrode (ongeveer 3400°C) kan een elektrische boog tussen het te lassen stuk en de elektrode gehouden worden, zonder dat de elektrode snel slijt. Er bestaan verschillende types elektroden, naar gelang de gebruikte procedure. Meer informatie omtrent deze elektroden kunt u vinden in de normen EN 26848 en ISO 6848.

Wolfram WL 15 (Lanthaan) Staal/RVS/Aluminium

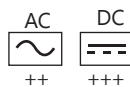


De Lanthaan (goud) Wolfram elektroden zijn universele elektroden voor het TIG lassen, die gebruikt kunnen worden bij gelijkstroom en wisselstroom. Ze worden vooral aanbevolen bij het lassen van pure materialen of legeringen van Aluminium, Titaan, Nikkel, Koper en Magnesium. Dankzij het hogere Lanthaan-oxide gehalte zijn deze elektroden minder onderhevig aan slijtage. Ze zorgen tevens voor een lager stroomgebruik dan de WR2 elektroden. Ze worden aanbevolen bij zwakstroom.

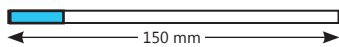


Ref.	∅	cantidad	Imax(A) AC	Imax(A) DC
045330	1,6	x10	150	160
045347	2,0	x10	200	220
045354	2,4	x10	250	270
045361	3,2	x10	300	350

Wolfraam WR2 Staal/RVS/Aluminium



De WR2 Wolfraam elektrodes (turquoise) zijn veelzijdige TIG elektrodes voor het lassen van staal en RVS in gelijkstroom, en van Aluminium in wisselstroom.

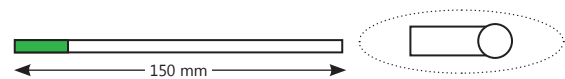


Ref.	∅	cantidad	Imax(A) AC	Imax(A) DC
044586	1,6	x10	100	110
044593	2,0	x10	160	170
044609	2,4	x10	210	220
044616	3,2	x10	220	300

Wolfram WP (puur) Aluminium



De pure Wolfram elektroden (groen), vervaardigd zonder toevoeging, voor het lassen van aluminium en aluminium-legeringen met een stabiele boog. Deze elektroden geven een goed gevormde druppel aan het uiteinde van de elektrode, die zich spontaan vanaf de eerste seconden vormt. De Wolfram elektroden hoeven daarom voor dit type laswerk niet geslepen te worden.



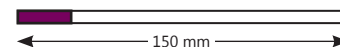
Ref.	∅	cantidad	Imax(A) AC
044555	1,6	x10	80
046719	2,0	x10	110
044579	2,4	x10	130
046726	3,2	x10	190

Wolfraam E3 Staal/RVS/Aluminium



De E3® Wolfraam elektroden (paars) bieden een grote flexibiliteit in het gebruik. Ze worden in het bijzonder aanbevolen voor het lassen van staal, RVS, koper en messing in lage of gemiddelde intensiteit. Ze kunnen eveneens gebruikt worden voor het lassen van aluminium in wisselstroom.

Ze zijn niet radioactief en hebben nagenoeg dezelfde eigenschappen als de thorium elektrodes. Deze elektroden geven een hoge opstart kwaliteit en zorgen voor een uitstekende regelmaat tijdens het creëren van de lasnaad. Ze zijn geschikt voor het automatisch lassen.



Ref.	∅	cantidad	Imax(A) AC	Imax(A) DC
046733	1,6	x10	150	160
046764	2,0	x10	200	220
046771	2,4	x10	250	270
046788	3,2	x10	300	350
046795	4,0	x10	400	450

Vergelijkend

		Staal / RVS	Alu	DC	AC	Stabiliteit van de boog.	Boog-ontsteking	Levensduur van de elektrode
	WP	---	++++	---	++++	++	+++	++
	WL15	+++	++	+++	++	++	+++	+++
	WR2	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++
	E3	++++	++	++++	+++	+++	++++	+++

--- ongeschikt + correct ++ goed +++ heel goed ++++ uitstekend

Meer informatie

Slijpen van de elektrode : De slijp-hoek heeft grote invloed op de eigenschap van de lasnaad. Een grote hoek geeft een smalle lasverbinding en een hogere inbranding. Een kleinere hoek geeft een brede lasverbinding met minder diepe inbranding.

Elektrode-slijper (ref. 045415)

Elektrodes met een ∅ van 1 tot 4 mm
Roetfilter
Hoek 15 tot 180°

