

## 1. Hobby

### Drukregelaar voor wegwerpflessen

Art. code 041639



## 2. Professioneel gebruik

### Drukregelaar met manometer 0>12 L/min



### Drukregelaar 0>15 L/min



## 3. Standaard Industrieel gebruik



### Drukregelaar 0>30 L/min

De 2 drukregelaars zijn voorzien van een soepele rubberen coating. Hun compacte afmeting en de bevestiging achter drukmeter/fles vermindert het risico op schokken of beschadiging. Ideaal voor werkplaatsen waar met individuele eenheden gewerkt wordt.

## 4. Industrieel - Hoge precisie (3 in 1)

### Optimapro drukregelaar 30L/min

#### Manometer Cilinderdruk

#### Drukregelaar

Vermindert de gasdruk in de fles tot een gekalibreerde output van 3.5 bar.

#### Voordelen :

- Gasbesparing :
  - Tot 70% tijdens de ontsteking (stuwdruk)
  - Tot 30% tijdens het lassen (TIG)
- Beperkt het ontstaan van gasbellen
- Nauwkeurig afstellen van de toevoer



#### Rotameter

Geeft zeer nauwkeurig de toevoer aan. 0 tot 30 L/min

#### Besparing van gas

Beperkt de overdruk, vooral tijdens het ontsteken

Voor slang Ø 6,0

FR Art. code 043619 DE Art. code 043633 UK Art. code 043626 NL Art. code 043640

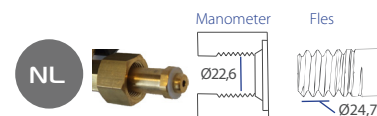
## Verenigbaarheid



| Verenigbaarheid FR |            |        |
|--------------------|------------|--------|
| Algerije           | Libanon    | Congo  |
| Angola             | Marokko    | Malí   |
| Spanje             | Portugal   | België |
| Frankrijk          | Gabon      | Guinee |
| Griekenland        | Ivoorkust  |        |
| Syrië              | Senegal    |        |
| Tunesië            | Tsjaad     |        |
| Soedan             | Mauritanië |        |



| Verenigbaarheid DE    |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Duitsland             | Macedonië             |
| Oostenrijk            | Montenegro            |
| Bosnië en Herzegovina | Polen                 |
| Kroatië               | Servië                |
| Hongarije             | Slovenië              |
| Israël                | Korea                 |
| Zwitserland           | Tsjechische Republiek |



| Verenigbaarheid NL |
|--------------------|
| Finland            |
| Nederland          |
| Zweden             |
| Denemarken         |
| Noorwegen          |



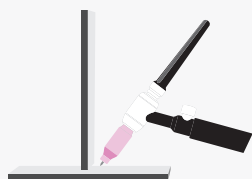
| Verenigbaarheid UK |           |                     |
|--------------------|-----------|---------------------|
| Zuid-Afrika        | Indonesië | Maleisië            |
| Saoedi-Arabië      | Irak      | Malta               |
| Brunei             | Ierland   | Nieuw-Zeeland       |
| Egypte             | Jordanië  | Nigeria             |
| Arabische Emiraten | Koeweit   | Pakistán            |
| Hong Kong          | Liberia   | Peru                |
| India              | Libia     | Verenigd Koninkrijk |
| Singapore          | Sri Lanka | Vietnam             |
| Jemen              |           |                     |



| Verenigbaarheid IT |                    |
|--------------------|--------------------|
| Italië             | Bulgarije          |
| België             | Polen              |
| Nederland          | Arabische Emiraten |
| Australië          | Roemenië           |

## Wist u dat...

De keuze van het beschermgas en de afstelling van de gastoevoer uiterst belangrijk zijn voor de kwaliteit van het laswerk. Een te geringe gastoevoer zal de aanwezige lucht niet kunnen verdringen (ionisatie van de lucht). Een te hoge gastoevoer zal gasturbulentie veroorzaken.



## Conventioneel gasverbruik

De horizontale hoekpositie van het te lassen gebied blokkeert het gas dat geleidelijk aan aan beide zijden van het onderdeel ontsnapt.



## + 30% meer gasverbruik

In open of vlakke hoekpositie, ontsnapt er gas uit de ruimte, aan alle zijden en bevindt zich dus minder in de lasruimte. Het is daarom noodzakelijk om de doorstroming te vergroten.

