

1. Hobby

Drukregelaar voor wegwerpflessen

Art. code 041639



2. Professioneel gebruik

Drukregelaar met manometer 0 > 12 L/min



Drukregelaar 0 > 15 L/min

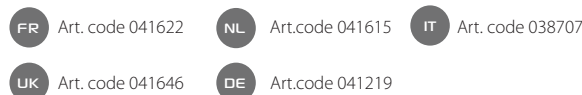


3. Standaard Industrieel gebruik



Drukregelaar 0 > 30 L/min

De 2 drukregelaars zijn voorzien van een soepele rubberen coating. Hun compacte afmeting en de bevestiging achter drukmeter/fles vermindert het risico op schokken of beschadiging. Ideaal voor werkplaatsen waar met individuele eenheden gewerkt wordt.



4. Industrieel - Hoge precisie (3 in 1)

Optimapro drukregelaar 30L/min

Manometer Cilinderdruk

Drukregelaar

Vermindert de gasdruk in de fles tot een gekalibreerde output van 3.5 bar.

Voordelen :

- Gasbesparing :
 - Tot 70% tijdens de ontsteking (stuwdruk)
 - Tot 30% tijdens het lassen (TIG)
- Beperkt het ontstaan van gasbellen
- Nauwkeurig afstellen van de toevoer



Rotameter

Geeft zeer nauwkeurig de toevoer aan. 0 tot 30 L/min

Besparing van gas

Beperkt de overdruk, vooral tijdens het ontsteken

Voor slang Ø 6,0



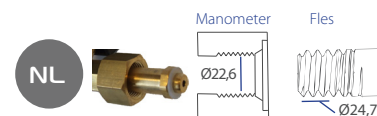
Verenigbaarheid



Verenigbaarheid FR		
Algerije	Libanon	Congo
Angola	Marokko	Malí
Spanje	Portugal	België
Frankrijk	Gabon	Guinee
Griekenland	Ivoorkust	
Syrië	Senegal	
Tunesië	Tsjaad	
Soedan	Mauritanië	



Verenigbaarheid DE	
Duitsland	Macedonië
Oostenrijk	Montenegro
Bosnië en Herzegovina	Polen
Kroatië	Servië
Hongarije	Slovenië
Israël	Korea
Zwitserland	Tsjechische Republiek



Verenigbaarheid NL
Finland
Nederland
Zweden
Denemarken
Noorwegen



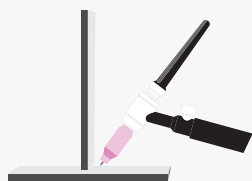
Verenigbaarheid UK		
Zuid-Afrika	Indonesië	Maleisië
Saoedi-Arabië	Irak	Malta
Brunei	Ierland	Nieuw-Zeeland
Egypte	Jordanië	Nigeria
Arabische Emiraten	Koeweit	Pakistán
Hong Kong	Liberia	Peru
India	Libia	Verenigd Koninkrijk
Singapore	Sri Lanka	Vietnam
Jemen		



Verenigbaarheid IT	
Italië	Bulgarije
België	Polen
Nederland	Arabische Emiraten
Australië	Roemenië

Wist u dat...

De keuze van het beschermgas en de afstelling van de gastoevoer uiterst belangrijk zijn voor de kwaliteit van het laswerk. Een te geringe gastoevoer zal de aanwezige lucht niet kunnen verdringen (ionisatie van de lucht). Een te hoge gastoevoer zal gasturbulentie veroorzaken.



Conventioneel gasverbruik

De horizontale hoekpositie van het te lassen gebied blokkeert het gas dat geleidelijk aan aan beide zijden van het onderdeel ontsnapt.



+ 30% meer gasverbruik

In open of vlakke hoekpositie, ontsnapt er gas uit de ruimte, aan alle zijden en bevindt zich dus minder in de lasruimte. Het is daarom noodzakelijk om de doorstroming te vergroten.

