

Gevuld draad met koperen coating, geschikt voor het MAG lassen van licht gelegeerde staal-soorten die verzinkt of gecarboniseerd zullen worden. Aanbevolen voor alle soorten constructie, voor de productie van onderdelen in de auto-industrie, het fabriceren van apparaten onder druk en in de scheepsbouwindustrie. Dit draad geeft een hoog kwalitatieve lasnaad bij het lassen van metaalsoorten van divers koolstofgehalte.

■ Classificatie

AWS 5.18 : ER 70S-2

EN ISO 14341-A : G42 2 M G2Ti

G 38 2 C C2Ti

■ Toepassingen

- Algemene toepassingen,
- Automobiël-industrie,
- Vervaardiging van apparaten onder druk,
- Scheepsbouwindustrie.

■ De voordelen van het product

- Uitstekende las-kwaliteit
- Uitstekende ontsteking.
- Zeer weinig lasprojectie.
- Lassen in alle posities.

■ Chemische eigenschappen

C %	Si %	Mn %	Ni %	Mo %	Cr %	V %	Zr %	Al %
0.06	1.10	0.50	0.012	0.012	0.15	0.10	0.09	0.10

■ Mechanische eigenschappen

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV - 20°C
440 Mpa	520 Mpa	28 %	130 J	70 j

■ Aanbevelingen

Ø draad (mm)	0.6	0.8
spanning (V)	15 ▶ 26	16 ▶ 28
stroom (A)	50 ▶ 180	60 ▶ 200

Beschermgas volgens de norm EN ISO 14175
100% CO₂ (C1) of een melange van
Argon / CO₂ (M21, 8 < 20% CO₂)



Verpakking

gewicht (kg)	Type spoel		Draad diameter (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
5	S200	—	086760	086777	—	—