

**Massief licht gelegeerd draad met 2,25% Cr en 1% Mo, gebruikt voor het lassen van kruip-resistent staal. Aanbevolen bij het werken in petrochemische installaties, voor fusies en voor het repareren van straalvliegtuigen. Te gebruiken met beschermgas Ar+O<sub>2</sub>.**

## ■ Classificatie

AWS 5.28 : ER 90S-B3  
EN ISO 2195L-B : Cr 62 M22 2 C1 M

## ■ Toepassingen

- Chemische industrie,
- Ketels,
- Buizen,
- Ontvangst onder druk bij temperaturen tot 600°C,
- Warmtewisselaar.

## ■ De voordelen van het product

- Hoge weerstand.
- Lassen in alle posities.

## ■ Polariteit

DC +

## ■ Chemische eigenschappen

| C %  | Si % | Mn % | Mo % | Cr % | S %   | P %  | Cu % |
|------|------|------|------|------|-------|------|------|
| 0.08 | 0.60 | 0.60 | 1.00 | 2.50 | 0.010 | 0.01 | 0.12 |

## ■ Mechanische eigenschappen

| Re      | Rm      | A 5 d  | KV 20°C |
|---------|---------|--------|---------|
| 560 Mpa | 650 Mpa | > 20 % | 170 J   |

## ■ Aanbevelingen

|              |          |
|--------------|----------|
| Ø draad (mm) | 0.8      |
| spanning (V) | 17 ► 20  |
| stroom (A)   | 80 ► 180 |

Beschermgas volgens de norm EN ISO 14175  
100% CO<sub>2</sub> (C1) of een melange van Argon / CO<sub>2</sub>  
(M20, M21, M31) : 12-16 l/min.)



## Verpakking

| gewicht (kg) | Type spoel |   | Draad diameter (mm) |        |       |       |
|--------------|------------|---|---------------------|--------|-------|-------|
|              |            |   | Ø 0.6               | Ø 0.8  | Ø 1.0 | Ø 1.2 |
| 15           | S300       | — | —                   | 086258 | —     | —     |