

Lastoevoegmateriaal voor het lassen van Cu-Si en Cu-Mn legeringen met elkaar, of in combinatie met de gebruikelijke metalen. MIG solderen van elektro-gegalvaniseerd of gegalvaniseerd staal. Aanbevolen bij het samenlassen van Koper materialen en divers types stalen plaatwerk. Wordt in het bijzonder gebruikt in de automobiel industrie (HSS staal).

■ Classificatie

AWS A5.7: ER CuSi-A
EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
DIN 1733 SG-CuSi3

■ Toepassingen

- Automobiel industrie,
- Assemblage industrie,

■ De voordelen van het product

- Hoge weerstand tegen corrosie.
- Bestand tegen hoge temperaturen.

■ Polariteit

DC +

■ Chemische eigenschappen

Cu %	Si %	Mn %	Sn %	Fe %	Zn %
Base	3.00	1.00	0.10	0.07	0.10

■ Mechanische eigenschappen

Re	Rm	A 5 d	AV 20°C	Dureté
120 Mpa	350 Mpa	40 %	60 J	80 HB

■ Aanbevelingen

Beschermgas volgens de norm EN ISO 14175
100% Argon (I1)

■ Goedkeuring

TÜV, UDT



Verpakking

gewicht (kg)	Type spoel		Draad diameter (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
1	S100	—	—	086692	—	—
5	S200	—	—	086647	086654	—